

www.BaltimoreAircoil.com

TRF Kühlturm

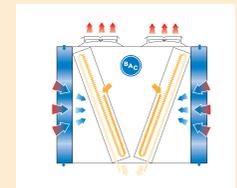
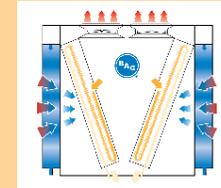
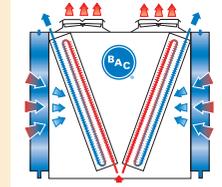
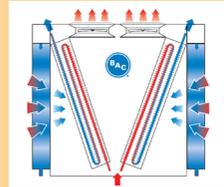
TVFC Kühlturm

TRC Verdunstungsverflüssiger

TVC Verdunstungsverflüssiger



Arbeitsprinzip



Leistung

315 - 1500 kW

260 - 1100 kW

430 - 1990 kW

350 - 1150 kW

Konfiguration

Gegenstrom

Gegenstrom

Gegenstrom

Gegenstrom

Luft Eintritt

Axiallüfter  
Saugzugprinzip

Axiallüfter  
Saugzugprinzip

Axiallüfter  
Saugzugprinzip

Axiallüfter  
Saugzugprinzip

Maximale  
Fluideintritts-  
temperatur

60°C

60°C

Consult factory

60°C

Niedriges  
Betriebsgeräusch



Energieeffizienz



Einfache Wartung



Betriebssicherheit  
(Hygiene)



Wassersparend



# Adiabatische Produkte

## Pionier bei adiabatischer Kühltechnologie und Produkten

Baltimore Aircoil Company produziert und installiert seit 2005 erfolgreich adiabatische Kühlprodukte.

Baltimore Aircoil Company ist bei der Lieferung fortschrittlicher, sicherer, besserer Kühltechnologien in der Branche führend. 2005 führte Baltimore Aircoil Company als Pionier den **ersten adiabatischen Kühler mit Vorkühlungspads** ein, der hohe thermische Effizienz und sicheren Betrieb garantiert, und wurde umgehend für diese Innovation ausgezeichnet. Die Entwicklung adiabatischer Produkte wurde weitergeführt und übertraf die Erwartungen an die adiabatische Kühlung in Bezug auf **thermische Leistung, Schall, Sicherheit, Hygiene, Wasser- und Energieverbrauch**.



**Allein in Europa wurden bereits mehr als 1500 adiabatische Anlagen installiert:**



### Adiabatische Produkte

Adiabatische Produkte sind luftgekühlte Kühler oder Verdunstungsverflüssiger mit adiabatischen **Vorkühlern**. Bevor der Lüfter die Umgebungsluft durch die Rippenrohrschlangen ansaugt, wird die Luft beim Weg über **Befeuchtungspads** adiabatisch vorgekühlt. Dadurch wird das Wasser in die Luft verdunstet, was die Kühlleistung steigert.

### Wichtige Vorteile

- niedrige Prozesstemperaturen
- 80% Wassereinsparung pro Jahr im Vergleich zu Kühltürmen
- bis zu 40% höhere Leistung im Vergleich zu Trockenkühlung (Lufttemperaturen in der Nähe der Feuchtkugeltemperatur)
- geringerer Energieverbrauch
- Betriebssicherheit: keine Wasserumwälzung, kein stagnierendes Wasser, keine Aerosolerzeugung, keine Wasserübertragung

