

www.BaltimoreAircoil.com

TRF torre de enfriamiento

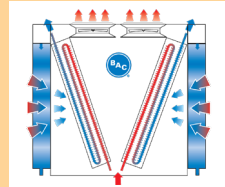
TVFC torre de enfriamiento

TRC condensador

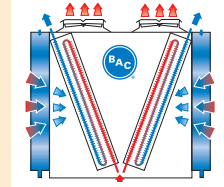
TVC condensador



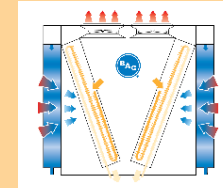
Principio de funcionamiento



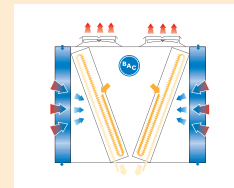
315 - 1500 kW



260 - 1100 kW



430 - 1990 kW



350 - 1150 kW

Potencia nominal

Configuración

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Entrada de aire

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador axial
Tiro inducido

Temperatura máxima del fluido de entrada

60°C

60°C

Consult factory

60°C

Bajo nivel sonoro



Eficiencia energética



Fácil mantenimiento



Seguridad operativa (higiene)



Ahorro de agua



Productos adiabáticos

Pioneros in tecnología y productos de enfriamiento adiabático

Baltimore Aircoil Company fabrica e instala con éxito productos de refrigeración adiabática desde 2005.

Baltimore Aircoil Company lidera continuamente el sector para ofrecer tecnologías de enfriamiento avanzadas, más seguras y mejores. En 2005 Baltimore Aircoil Company fue pionera en el lanzamiento del **primer enfriador adiabático con rellenos de pre-enfriamiento** que garantiza una alta eficiencia térmica y un funcionamiento seguro, lo que le valió un galardón inmediato por su innovación. El desarrollo de productos adiabáticos de Baltimore Aircoil Company fue un paso más allá y superó las expectativas del enfriamiento adiabático en términos de **rendimiento térmico, prestaciones acústicas, seguridad, higiene, uso de agua y energía.**



Sólo en Europa, ya hay más de 1500 instalaciones adiabáticas instalada con éxito:



Productos adiabáticos

Los productos adiabáticos son enfriadores o condensadores de aire con **preenfriadores adiabáticos**. Antes de que el ventilador impulse el aire a temperatura ambiente a través de la batería aleteada, el aire se preenfía adiabáticamente cuando atraviesa un **relleno humidificador**.

Esto evapora el agua en el aire, mejorando la capacidad de enfriamiento.

Ventajas clave

- bajas temperaturas de proceso
- ahorra anual de agua de más del 80% en comparación con las torres de refrigeración
- hasta un 40% más de capacidad en comparación con el enfriamiento en seco (las temperaturas del aire se acercan a la temperatura de bulbo húmedo)
- reducción del consumo de energía
- seguridad operativa: sin recirculación de agua, sin agua estancada, sin generación de aerosol, sin arrastre de agua

