

# PFI

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado



### Ventajas clave

- Reducción del consumo energético y coste total de explotación
- Funcionamiento fiable durante todo el año
- Equipo ideal para sustituciones con prestaciones térmicas certificadas

#### Características de PFI

Contraflujo, ventilador axial, tiro inducido

#### Rango de capacidad

hasta 1465 kW

#### Temperatura máxima de entrada del fluido

82 °C

#### Aplicaciones típicas

- Sistemas de climatización y aplicaciones industriales de tamaño mediano o grande
- Requisitos de funcionamiento en seco en invierno



## El consumo de energía y coste total de explotación más bajo

- [Enfriamiento evaporativo](#) para un ahorro de energía en todo el sistema a temperaturas de funcionamiento más bajas.
- El **Sistema OptiCoil™** de alta eficiencia aumenta las prestaciones térmicas **hasta un 30 %** para el mismo volumen de la batería, reduciendo la potencia del ventilador instalado hasta un 50 %.
- Eliminación de costes operativos excesivos. La unidad PFI cuenta con la **certificación Eurovent-CTI** para agua y glicol. Esto garantiza las prestaciones térmicas y elimina los costes de ensayos de rendimiento térmico in situ.
- **Ahorro en energía de bombeo del sistema:** los circuitos de batería de enfriamiento más cortos dan lugar a **caídas inferiores en la presión de la batería.**
- **Ahorro en mantenimiento y tratamiento de agua,** ya que el **circuito cerrado** en las torres de enfriamiento PFI garantiza un circuito de refrigeración libre de contaminantes.
- **Menor coste de instalación.** La unidad PFI tiene un peso reducido, lo que disminuye los costes de aislamiento estructural y frente a vibraciones. Se requiere una menor cantidad de glicol para conseguir una transferencia de calor igual o superior.
- **Ahorro de agua y productos químicos de hasta el 33 %** : el [revestimiento híbrido Baltibond®](#) permite mayores ciclos de concentración.

## Funcionamiento fiable durante todo el año

- **Funcionamiento del proceso sin problemas:** el circuito cerrado en las torres de enfriamiento PFI protege el fluido del proceso y el equipo de contaminaciones externas.
- Para el funcionamiento con tiempo extremadamente frío, apague el sistema de pulverización durante los periodos de carga reducida y utilice el **funcionamiento en seco.**
- **Prestaciones térmicas óptimas** durante la vida útil del equipo. Las pruebas de laboratorio han demostrado que el Sistema OptiCoil™ reduce la formación de depósitos en la batería de enfriamiento.
- **Mínimo mantenimiento y períodos de inactividad:** acceso sencillo y completo a todos los componentes críticos, incluida la batería de enfriamiento.
- Las torres PFI, fáciles de limpiar e inspeccionar, **reducen los riesgos higiénicos** derivados de las bacterias (como legionela) o la película de su interior.
- **Balsa de agua fría autolimpiable inclinada** hacia el desagüe para evitar la acumulación de sedimentos.
- **Los filtros de acción múltiple** bloquean la luz solar para evitar el crecimiento biológico en la torre, filtrar el aire y evitar las salpicaduras de agua al exterior.

## Equipo ideal para sustituciones con prestaciones térmicas certificadas

- **Capacidad igual o mayor.** Solución ideal para reemplazo, con prestaciones según la capacidad especificada. La unidad PFI ha sido certificada de forma independiente por Eurovent-CTI para varios fluidos de proceso.

## Nivel sonoro reducido



- Gran variedad de ventiladores para ofrecer la solución perfecta para cada desafío sonoro.
- Los [silenciadores de agua](#) permiten alcanzar niveles sonoros similares a los de las torres de flujo cruzado. Los silenciadores de agua presentan siempre ventiladores ultrasilenciosos.
- La [atenuación de sonido](#) diseñada, probada y calificada en fábrica está disponible para una reducción del ruido aún mayor en la impulsión.

## Facilidad de mantenimiento

- La torre de enfriamiento de circuito cerrado PFI tiene un **mantenimiento más sencillo que el de** otras torres de enfriamiento de flujo a contracorriente inducido.
- Las **escotillas de inspección** de la batería opcionales permiten un acceso completo y sencillo a la sección de transferencia de calor
- Distribución del agua **BranchLok™**: ramales extraíbles para una fácil limpieza.
- **Filtros de acción múltiple** para facilitar la extracción sin herramientas.
- **Ajustadores de motor**: de acceso externo y con una llave de bloqueo para alinear el motor y tensar las correas con facilidad.
- **Acceso completo a la balsa de agua fría** al retirar los filtros de acción múltiple.
- **Ventiladores fácilmente accesibles** a través de una puerta de acceso corredera.
- El [puerto de limpieza opcional](#) ayuda a eliminar sedimentos y lodo de la balsa de la torre de enfriamiento.
- Cajón anticavitación del **filtro de succión** extraíble.

## Envío e instalación de PFI sencillos

- Los **pasadores guía** permiten un rápido montaje de la torre de enfriamiento en la obra. Los pasadores guía contribuyen a reducir el tiempo de montaje hasta un 75 %.
- El tamaño compacto de PFI la hace **perfecta para espacios reducidos**.
- En muchos casos se puede **enviar mediante contenedores**.

¿Está interesado en la torre de enfriamiento de circuito cerrado PFI para el enfriamiento de su fluido del proceso? Póngase en contacto con su [representante de BAC](#) para obtener más información.

## Descargas

- [PFI Torres de enfriamiento de circuito cerrado](#)
- [PFI torres de enfriamiento de circuito cerrado \(brochure\)](#)
- [BAC - Eurovent Certification \(ES\)](#)
- [Operating and Maintenance PFI](#)
- [Rigging and Installation PFI](#)