

RCT

Torres de enfriamiento abiertas



Ventajas clave

- Fácil mantenimiento
- Construcción de calidad
- Baja altura

Configuración

Contraflujo

Sistema de ventilación

Ventilador axial, tiro inducido

Rango de capacidad

7-265 l/s

Distribución de agua

Presurizado

Temperatura máxima del agua de entrada

55 °C para relleno estándar
60°C con relleno alternativo

Aplicaciones típicas

- Aplicaciones industriales de tamaño pequeño a mediano
- Aplicaciones de agua sucia
- Sustitución de torres ensambladas en obra con unidades sin balsa



Fácil mantenimiento

- Fácil **acceso a la balsa** desde todos los lados.
- La **retirada fácil del panel lateral** sin herramientas permite acceder a todos los componentes internos de la torre de enfriamiento.
- **Balsa inclinada** para el lavado de la suciedad y los residuos.
- Relleno **fácilmente retirable**, ramales de pulverización, eliminadores y filtros de acción múltiple.
- Fácil **acceso al motor y las transmisiones** desde el exterior.

Construcción de calidad

- Extraordinaria resistencia estructural: la **construcción en composite pultruido** garantiza una larga vida útil.

Baja altura

- Torre de enfriamiento de flujo a contracorriente con una altura muy restringida que se adapta **a la mayoría de recintos**.

¿Está interesado en la torre de enfriamiento RCT para el enfriamiento de su agua del proceso? Póngase en contacto con su [representante de BAC](#) para obtener más información.

Descargas

- [RCT open cooling towers](#)
- [RCT Torres de enfriamiento abiertas](#)