

# HFL

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado



### Ventajas clave

- Ahorro de agua incomparable
- Compacto
- Control de higiene sensacional

#### Características de HFL

Contraflujo, ventilador centrífugo, tiro forzado  
Enfriamiento húmedo-seco híbrido

#### Rango de capacidad

hasta 1870 kW

#### Temperatura máxima de entrada del fluido

82 °C

#### Aplicaciones típicas

- Sistemas de climatización y aplicaciones industriales de tamaño mediano o grande
- Bajos requerimientos de altura
- Requisitos de ahorro de agua
- Requisitos de reducción del penacho
- Recintos estrechos e instalaciones que requieren una única entrada de aire
- Instalaciones en interior
- Instalaciones acústicas críticas



## Ahorro de agua sin igual

- **Sistema de control de flujo patentado inteligente.**  
Con una [válvula de 3 vías](#) para el ajuste preciso de la temperatura de salida del fluido y un ahorro de agua anual incomparable.
- Perfil de carga adaptable al funcionamiento **en seco, adiabático** o combinado **húmedo-seco**.

## Compacto

- Instalación **junto a otra** en torres de celda doble. El acceso a la balsa de agua se encuentra en el extremo de la conexión de la torre.
- **Altura muy reducida.** Encaja perfectamente en **techos** o recintos estrechos.
- **Peso en funcionamiento reducido.** La balsa de agua contiene únicamente 1/4 del agua de los enfriadores evaporativos de fluidos convencionales.

## Control de higiene sensorial

- **Funcionamiento en seco** durante 10 meses al año en función de la aplicación y las condiciones meteorológicas.
- Balsa de autodrenaje autolimpiable para evitar el estancamiento del agua.
- **Balsa de agua externa a la corriente de aire** y accesible durante el funcionamiento

## Para niveles de ruido reducidos

- **Ventiladores centrífugos de bajo ruido** para un entorno menos ruidoso.
- Entrada de aire de lado único y una **parte trasera de la torre más silenciosa** para zonas más sensibles a los ruidos.

## Fácil de instalar

- La entrada del aire por un solo lado permite la instalación **junto a paredes sólidas**.
- Las unidades pueden alojarse **en el interior** gracias a los ventiladores centrífugos, que permiten la colocación de redes de conductos de entrada o descarga.

## Funcionamiento fiable garantizado durante todo el año

- Durante el funcionamiento en seco en invierno **no se necesita un drenaje adicional de la balsa**. Con flujo de aire externo a la balsa de agua HFL y resistencias eléctricas para evitar la congelación de la balsa de agua, incluso con los ventiladores a máxima velocidad.
- **Funcionamiento húmedo** sin penacho **gracias a las [baterías aleteadas secas](#)** opcionales, que reducen el aire impulsado desde la batería principal.
- Distintos materiales resistentes a la corrosión, que incluyen el [revestimiento híbrido Baltibond®](#) para



una larga vida útil garantizada.

**¿Está interesado en la torre de enfriamiento híbrida de circuito cerrado HFL para el enfriamiento de su fluido del proceso?** Póngase en contacto con su [representante de BAC](#) para obtener más información.

## Descargas

- [HFL Torres de enfriamiento de circuito cerrado](#)
- [Mantenimiento HFL](#)
- [Montaje HFL](#)
- [HFL Hybrid closed circuit cooling tower - brochure](#)