



# HFL 36X-48X

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**OBSERVACIÓN:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Todas las conexiones de 100 mm e inferiores son conexiones de rosca macho. Las conexiones superiores a 100 mm están biseladas para soldadura.
2. La potencia del ventilador se refiere a equipos HFL sin serpentín aleteado de descarga (0 Pa de presión estática externa) y en funcionamiento húmedo. Para funcionar frente a una presión estática externa de hasta 125 Pa, consulte a su representante local de BAC para conocer los requisitos de tamaño y de ubicación.
3. El caudal de aire se refiere a equipos HFL sin serpentín aleteado de descarga. Para conocer el caudal de aire de los modelos equipados con serpentín aleteado de descarga, consulte a su representante local de BAC.
4. La altura del equipo es indicativa, para obtener los valores precisos consulte la documentación certificada.
5. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar.
6. Los pesos indicados para la disposición con válvula de 3 vías son los pesos máximos.

**Last update:** 01/12/2024

### HFL 36X-48X





1. Acceso; 2. Llenado; 3. Interruptor flotador eléctrico; 4. Rebosadero; 5. Vaciado; 6. Conexión tratamiento de agua; 7. Entrada fluido batería lisa ND100; 8. Salida fluido batería lisa ND100; 9. Ventilación; 10. Entrada fluido serpentín aleteado de descarga ND80; 11. Salida fluido serpentín aleteado de descarga ND80; 12. Válvula de tres vías; 13. Orificio; 14. Caja terminal; 15. Nivel operativo; 16. Nivel rebosadero.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m <sup>3</sup> /s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H				
HFL 361-L	2680	2025	2025	4565	1250	2175	12.7	(1x) 11.0	9.0	(1x) 0.75
HFL 361-M	2690	2035	2035	4565	1250	2175	13.8	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75
HFL 362-M	3010	2305	2305	4565	1250	2410	13.4	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75
HFL 363-K	3350	2495	2495	4565	1250	2675	10.8	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75
HFL 363-M	3420	2565	2565	4565	1250	2675	13.0	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75
HFL 364-M	3690	2835	2835	4565	1250	2880	12.5	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75
HFL 481-M	3135	2410	2410	5485	1250	2175	15.1	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1
HFL 482-L	3575	2730	2730	5485	1250	2410	13.6	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1
HFL 483-L	4035	3070	3070	5485	1250	2675	13.4	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1
HFL 483-M	4045	3080	3080	5485	1250	2675	14.6	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1
HFL 484-M	4505	3410	3410	5485	1250	2880	14.3	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1