

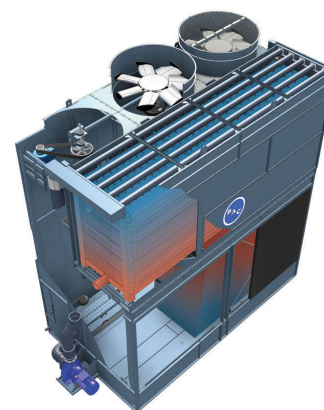
# Detalles constructivos

## Condensadores refrigerantes

### Detalles constructivos

#### 1. Opciones de materiales

- El acero grueso galvanizado por inmersión en caliente se utiliza en los paneles de acero de la unidad externa y los elementos estructurales dotados con [protección anticorrosiva Baltiplus](#).
- El exclusivo [revestimiento híbrido Baltibond®](#) es un añadido opcional. Se trata de un revestimiento de polímero híbrido utilizado para prolongar la vida útil y que se aplica antes del montaje a todos los componentes de acero galvanizado por inmersión en caliente de la unidad.
- Paneles y elementos estructurales [opcionales de acero inoxidable](#) de tipo 304L o 316L para aplicaciones extremas.
- O la alternativa económica: una **balsa de agua fría de acero inoxidable en contacto con el agua**. Sus componentes principales y la propia balsa son de acero inoxidable. El resto está protegido con el revestimiento híbrido Baltibond®.



#### 2. Medio de transferencia de calor

Sistema de transferencia de calor exclusivo y patentado, con [flujo combinado](#) a través de una batería del intercambiador de calor y un pack de relleno.

##### Batería

- La batería está fabricada en tramos de tubería lisa de acero de primera calidad, galvanizado en caliente tras la fabricación.
- Diseñado para una presión operativa máxima de 23 bar según PED. Probada neumáticamente a 34 bar.
- Todas las baterías de acero inoxidable y galvanizadas por inmersión en caliente se suministran con **protección contra la corrosión interna de baterías** de BAC, con el fin de asegurar una protección





óptima frente a la corrosión interna y una calidad garantizada.

Pruebe nuestras opciones de batería de CXVE:

- **Baterías de circuito múltiple (baterías divididas)** para sus refrigerantes de halocarbono manteniendo los sistemas de compresión individuales. O uso para el enfriamiento del agua o el glicol de la camisa del compresor.
- **Las baterías de acero inoxidable** son de tipo 304L o 316L.
- **Las baterías de alta presión** han sido diseñada para una presión operativa de 28 bar y probadas neumáticamente para 40 bar. Galvanizado en caliente tras la fabricación.

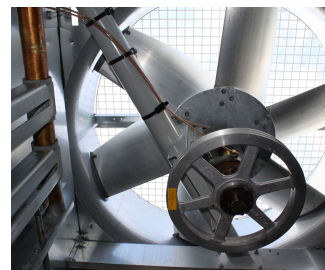
Todas las baterías están diseñadas para una caída de presión reducida con tubos inclinados para drenaje libre del fluido.

#### Relleno

- **Relleno BACross® II** patentado con **eliminadores de gotas** integrados certificados por Eurovent. Su rendimiento térmico se ha comprobado en pruebas de rendimiento térmico exhaustivas en **laboratorio** y ofrece una eficiencia del sistema sin parangón. El pack de relleno incluye **hojas individuales y un soporte de relleno telescópico**. Las hojas se pueden inspeccionar y limpiar con facilidad dentro de la torre sin desmontarlas, eliminando así la necesidad de reemplazar el relleno con frecuencia.
- En **plástico** autoextinguible inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición.

### 3. Sistema de movimiento de aire

- El **sistema de ventilación** de CXVE cuenta con dos poleas resistentes a la corrosión, correa y motor. Junto con los robustos cojinetes del eje del ventilador y el motor **Impervix** de BAC, garantiza una eficiencia operativa óptima durante todo el año.
- **Ventilador(es) axial(es) de bajo consumo y silencioso(s)** en aluminio resistente a la corrosión, revestidos por el cilindro del ventilador con rejilla protectora extraíble. Para reducir el ruido aún más, escoja un **ventilador ultrasilencioso** con impacto mínimo sobre el rendimiento térmico.
- Nuestros **eliminadores de gotas** de la sección de batería están elaborados en plástico resistente a los rayos UV e inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición, y su rendimiento ha sido evaluado y **certificado por Eurovent**. Se montan en **secciones que se manipulan y extraen con facilidad**, lo que permite un acceso óptimo a la batería.
- **Filtros de acción combinada** de plástico resistente a los rayos UV en la entrada de aire y opcionalmente en la entrada de aire superior. Bloqueo de la luz solar para evitar el crecimiento biológico en la torre y el filtro de aire y detener las salpicaduras de agua al exterior.



### 4. Sistema de distribución de agua

Está integrado por:

- **Ramales de pulverización** con pulverizaciones de distribución a 360° amplios y antiobstrucción de plástico asegurados con juntas. Tramas de pulverización superpuestas para un humedecimiento completo de la batería. **Fondo de la balsa inclinada de agua fría** con:
  - puerta de **acceso** grande con bisagras y batiente hacia el interior
  - **filtros** anticavitación y **llenado** fácilmente accesibles desde el interior de la unidad.
- Bomba centrífuga en bronce con **acoplamiento directo** con motor totalmente cerrado refrigerado por ventilador (TEFC). Tubería de purga con válvula dosificadora instalada desde la descarga de bomba hasta el rebosadero.



¿Necesita más información? Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#).

