



# VFL 24X-48X

## Tours de refroidissement à circuit fermé

### Engineering data

**REMARQUE:** Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

### Remarque générales

1. Toutes les dimensions des raccords de batteries sont approximatives et ne doivent pas être utilisées pour préfabriquer la tuyauterie de raccordement.
2. Si les hottes au refoulement avec registres de fermetures sont fournies, voir le tableau de la section « Données techniques – Hotte au refoulement droite avec registres de fermeture » pour le supplément de poids et de hauteur.
3. Pour une pression statique extérieure jusqu'à 125 Pa, utiliser un moteur de taille supérieure.
4. Pour les applications intérieures des refroidisseurs de fluide, le local peut être utilisé comme plenum d'aspiration avec des gaines d'air au refoulement uniquement. Si une gaine d'air d'aspiration est nécessaire, il y a lieu de spécifier une section de ventilation entièrement fermée ; consulter votre représentant BAC pour plus de détails.
5. Le fonctionnement intermittent des ventilateurs se traduit uniquement par leur mise en marche/arrêt. Des moteurs de ventilateurs à deux vitesses sont disponibles pour ajouter des étages de modulation. La modulation de capacité peut être plus précise avec des registres de modulation au refoulement ou un système d'entraînement Baltiguard®.
6. Les raccords pour l'appoint d'eau, le trop-plein, l'aspiration et la vidange ainsi que la porte d'accès peuvent être fournis du côté opposé à celui indiqué ; consulter votre agent BAC.
7. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes au refoulement, les batteries à diminution de panache, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever.

**Last update:** 01/07/2024

### VFL 24X-48X





1. Entrée de fluide DN 100 ; 2. Sortie de fluide DN 100 ; 3. Porte d'accès ; 4. Appoint d'eau DN 25 ; 5. TROP-plein DN 50 pour VFL 24X et VFL 36X, DN 80 pour VFL 48X ; 6. Vidange DN 50 ; 7. Event DN 15.

Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m <sup>3</sup> /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	Volume de la batterie d'échange (l)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
VFL 241-H	1950	1280	1280	3350	1250	1855	7.6	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	(1x) 176
VFL 242-H	2220	1460	1460	3350	1250	2015	7.4	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	(1x) 229
VFL 242-J	2230	1490	1490	3350	1250	2015	8.1	(1x) 5.5	5.9	(1x) 0.55	(1x) 229
VFL 243-J	2470	1670	1670	3350	1250	2230	7.9	(1x) 5.5	5.9	(1x) 0.55	(1x) 282
VFL 361-L	2800	1810	1810	4560	1250	1855	12.7	(1x) 11.0	9.0	(1x) 0.75	(1x) 258
VFL 361-M	2810	1820	1820	4560	1250	1855	13.8	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	(1x) 258
VFL 362-M	3130	2090	2090	4560	1250	2090	13.4	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	(1x) 338
VFL 363-K	3470	2280	2280	4560	1250	2350	10.8	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	(1x) 418
VFL 363-M	3540	2350	2350	4560	1250	2350	13.0	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	(1x) 418
VFL 481-M	3490	2170	2170	5480	1250	1855	15.1	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1	(1x) 341
VFL 482-L	3930	2490	2490	5480	1250	2090	13.6	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1	(1x) 448
VFL 483-L	4390	2830	2830	5480	1250	2350	13.4	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1	(1x) 556
VFL 483-M	4400	2840	2840	5480	1250	2350	14.6	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1	(1x) 556
VFL 484-M	4860	3170	3170	5480	1250	2560	14.3	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1	(1x) 664