

www.BaltimoreAircoil.com

TRF torre di raffreddamento

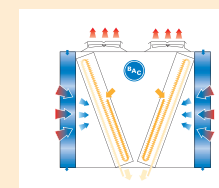
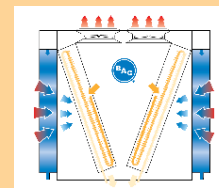
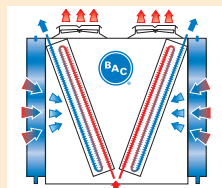
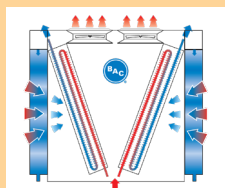
TVFC torre di raffreddamento

TRC condensatore

TVC condensatore



Principio di funzionamento



Capacità

315 - 1500 kW

260 - 1100 kW

430 - 1990 kW

350 - 1150 kW

Configurazione

Controcorrente

Controcorrente

Controcorrente

Controcorrente

Entrata aria

Ventilatore assiale  
Tiraggio indotto

Ventilatore assiale  
Tiraggio indotto

Ventilatore assiale  
Tiraggio indotto

Ventilatore assiale  
Tiraggio indotto

Temperatura massima fluido in entrata

60°C

60°C

Consult factory

60°C

Bassa rumorosità



Efficienza energetica



Facile manutenzione



Sicurezza operativa (igiene)



Risparmio acqua



## Pionieri della tecnologia e dei prodotti del raffreddamento adiabatico

Baltimore Aircoil Company produce e installa con successo prodotti di raffreddamento adiabatico dal 2005.

Baltimore Aircoil Company mantiene costantemente la leadership del settore realizzando tecnologie di raffreddamento avanzate, più efficienti e più sicure. Già nel 2005 Baltimore Aircoil Company è stata pioniera nel lancio del **primo raffreddatore adiabatico con tamponi di preraffreddamento** in grado di assicurare elevata efficienza termica e funzionamento sicuro e che ha ottenuto immediati riconoscimenti per l'innovazione. Lo sviluppo di prodotti adiabatici portato avanti ha raggiunto un livello ancora più avanzato superando le aspettative nell'ambito del raffreddamento adiabatico in termini di **prestazioni termiche, di rumorosità, sicurezza, igiene e consumo di acqua ed energia.**



Solo in Europa, sono già più di 1500 gli impianti adiabatici installati con successo:



### Prodotti adiabatici

Si definiscono "adiabatici" i raffreddatori ad aria o i condensatori dotati di **pre-raffreddatori** adiabatici. Prima che il ventilatore aspiri l'aria ambiente attraverso la batteria alettata, l'aria viene pre-raffreddata adiabaticamente attraverso un **setto umidificante**. Questo permette l'evaporazione dell'acqua nell'aria, potenziando notevolmente le capacità di raffreddamento.

### Vantaggi chiave

- basse temperature di processo
- risparmio superiore all'80% sul consumo annuo dell'acqua, rispetto alle torri di raffreddamento
- fino al 40% di maggiore capacità, rispetto al raffreddamento a secco (le temperature dell'aria sono prossime alla temperatura a bulbo umido)
- riduzione del consumo energetico
- sicurezza d'esercizio: niente più ricircolo dell'acqua, ristagno d'acqua e formazione di aerosol; assenza di impurità e trascinarsi di gocce

