

## Закрытые градирни

### Особенности конструкции

#### 1. Выбор материала

- Уникальное [покрытие Baltibond®](#) в стандартном исполнении **максимально повышает срок службы оборудования**. Перед сборкой на все компоненты изделия, изготовленные из стали с горячим оцинкованием, наносится гибридное полимерное покрытие.
- Для работы в чрезвычайных условиях выпускаются дополнительные панели и конструкционные элементы [из нержавеющей стали](#) 304L или 316L.
- Возможна экономичная альтернатива: **контактирующий с водой бассейн холодной воды из нержавеющей стали**. Сам бассейн и его основные компоненты изготовлены из нержавеющей стали. Остальные детали защищены покрытием Baltibond®.



## 2. Поверхность теплопередачи

- Средой теплопередачи является **охлаждающий теплообменник**. Его тепловая производительность доказана в ходе всесторонних **лабораторных испытаний**, что предполагает непревзойденную эффективность системы.
- Теплообменник представляет собой гладкотрубный стальной змеевик, с горячим оцинкованием после изготовления. Рассчитан на максимальное рабочее давление 10 бар в соответствии с PED. Пневматически испытаны под давлением 15 бар.
- Все теплообменники с горячим оцинкованием и теплообменники из нержавеющей стали поставляются с гарантирующей качество **внутренней защитой от коррозии BAC**.



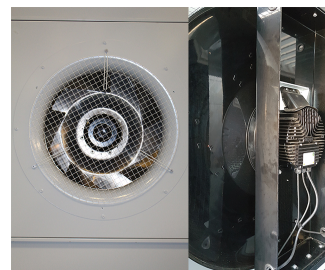
Испробуйте опции теплообменника Polairis™:

- **Теплообменники с увеличенной поверхностью**, у которых некоторые ряды имеют ребра с плотностью от 3 до 5 ребер на дюйм, подвергнутые горячему оцинкованию после изготовления, и предназначены для работы в сухом режиме зимой.
- **Многоконтурные теплообменники (раздельные теплообменники)** для различных контуров воды и гликоля.
- **Теплообменники из нержавеющей стали** изготовлены из стали марки 304L или 316L.
- **Теплообменники высокого давления**, рассчитанные на рабочее давление 28 бар, и пневматически испытанные под давлением 40 бар. Подвергаются горячему оцинкованию после изготовления.

Все теплообменники рассчитаны на небольшие потери давления и имеют наклонные трубы для слива жидкости самотеком.

### 3. Система перемещения воздуха

- Система перемещения воздуха состоит из **нескольких алюминиевых радиальных вентиляторов** прямого привода, установленных на **ЕС-моторах со встроенной электронной аппаратурой управления**. Они вообще **не требуют технического обслуживания** и гарантируют **запас мощности**.
- Воздушные направляющие каналы, установленные над вентиляторами, обеспечивают прямое, вертикальное и **равномерное распределение воздуха** по всему участку конденсационного теплообменника для **оптимальной теплопередачи**.
- ЕС-моторы имеют уровень эффективности, **значительно превышающий класс эффективности IE4**, позволяющий **регулировать скорость без дополнительного привода с переменной частотой** и экранированных кабелей.
- ЕС-моторы подключены к клеммной коробке IP66 во избежание необходимости монтажа проводки на месте, отнимающей много времени.
- **Каплеуловители** изготовлены из стойкого к УФ излучению пластика, который не гниет, не разлагается и не разрушается, а их эффективность испытана и **сертифицирована Eurovent**. Они собраны в **удобные съемные секции**, чтобы не создавать трудности при проверке системы распределения воды.



### 4. Система распределения воды

Состоит из:

- **Оросительные ответвления** с незабывающимися пластиковыми **форсунками**, зафиксированными резиновыми **втулками**. Как форсунки, так и оросительные ответвления можно легко снимать, чистить и промывать снаружи.
- **Система водосбора** включает:
  - Наклонные каналы постоянно очищаются прямым воздействием падающей воды для орошения, что сводит к минимуму необходимость в обслуживании
  - Наклонный бассейн холодной воды, осушаемый самотеком, двойная глухая стенка для создания высокой турбулентности в бассейне во время работы, что снижает необходимость

ОЧИСТКИ.

