

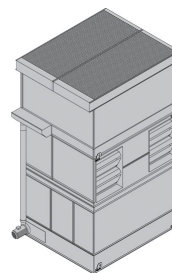
Особенности конструкции

Конденсаторы хладагента

Особенности конструкции

1. Выбор материала

- Для наружных стальных панелей и конструктивных элементов с **защитой от коррозии Baltiplus** используется толстая сталь с горячим оцинкованием.
- Уникальное **покрытие Baltibond®** является дополнительной опцией. Перед сборкой на все компоненты изделия, изготовленные из стали с горячим оцинкованием, наносится гибридное полимерное покрытие.
- Для работы в чрезвычайных условиях выпускаются дополнительные панели и конструктивные элементы **из нержавеющей стали** 304L или 316L.
- Возможна экономичная альтернатива: **контактирующий с водой бассейн холодной воды из нержавеющей стали**. Сам бассейн и его основные компоненты изготовлены из нержавеющей стали. Остальные детали защищены покрытием Baltibond®.



2. Поверхность теплопередачи

Уникальная и запатентованная система теплопередачи: **отличается комбинированным потоком** через змеевики теплообменника и пакет наполнителя.

Змеевик с гладкой поверхностью

- **Змеевик с гладкой поверхностью** изготовлен из непрерывных стальных отрезков с полностью гладкой поверхностью, с горячим оцинкованием после изготовления.
- Рассчитан на максимальное рабочее давление 23 бар в соответствии с PED. Пневматически испытаны под давлением 34 бар.
- Все теплообменники с горячим оцинкованием и теплообменники из нержавеющей стали поставляются с гарантирующей качество





внутренней защитой от коррозии BAC.

Испробуйте опции теплообменника НХС:

- **Многоконтурные теплообменники (раздельные теплообменники)** для галогенуглеродных хладагентов, поддерживающие отдельные системы компрессоров. Их также можно использовать для охлаждения водяных или гликолевых рубашек компрессоров.
- **Теплообменники из нержавеющей стали**, изготовленные из стали марки 304L или 316L.
- **Теплообменники высокого давления**, рассчитанные на рабочее давление 28 бар, и пневматически испытанные под давлением 40 бар. Подвергаются горячему оцинкованию после изготовления.

Все теплообменники рассчитаны на небольшую потерю давления и имеют наклонные трубки для слива жидкости самотеком.

Теплообменник с оребрением

- **Сухой теплообменник с оребрением** изготовлен из 6 рядов трубок из нержавеющей стали 304L в виде «треугольной» ступенчатой компоновки, снабженных плотно расположенными алюминиевыми ребрами с защитным покрытием.
- Рассчитан на максимальное рабочее давление 23 бар в соответствии с PED.

Наполнитель

- Запатентованный и испытанный на заводе [наполнитель BACross®](#) со встроенными **каплеулавливателями**, сертифицированными Eurovent. Дополнительные [пакеты наполнителя BACross®](#) с ручками для быстрого и легкого демонтажа и очистки наполнителя. Пакет включает отдельные **листы**, которые легко вынимаются для осмотра и очистки, что исключает необходимость частой замены наполнителя.
- Это самозатухающий **пластик**, который не будет гнить, разлагаться или разрушаться.
- Для работы выше 50°C, испробуйте наш **опционный высокотемпературный наполнитель**, выдерживающий температуру оросительной воды до 55°C.

3. Система перемещения воздуха

- **Вентиляторная система НХС** имеет два стойких к коррозии шкива, ремень и мотор. В сочетании с подшипниками вала вентилятора, рассчитанными на тяжелые условия работы, и мотором BAC **Impervix**, это гарантирует оптимальную и круглогодичную эффективность работы.
- **Экономичный и малозумный осевой вентилятор(ы)** из устойчивого к коррозии алюминия, заключен в цилиндр.
- **Заслонки плавной регулировки на входе воздуха** изготовлены из оцинкованной стали с герметичными и оппозитно расположенными лопастями пропорциональной регулировкой с помощью приводов.
- **Блок управления воздушным потоком** включает датчик давления (поставляется в комплекте отдельно для монтажа на месте), силовые приводы заслонок и контроллеры для интеллектуального управления заслонками.
- Наши **каплеуловители** в секции теплообменника изготовлены из УФ-устойчивого пластика, который не гниет, не разлагается и не разрушается, а их эффективность испытана и **сертифицирована Eurovent**. Для оптимального доступа к теплообменнику они собраны в **удобные съемные секции**.
- На входе воздуха стоят легко снимаемые, УФ-стойкие пластиковые **комбинированные щиты**. Они блокируют солнечный свет для предотвращения биологического обрастания градирни, фильтруют воздух и предотвращают выплескивание воды.



4. Система распределения воды

Состоит из следующих компонентов:

- **Оросительные ответвления** с широкими незабивающимися пластиковыми форсунками, орошающими на 360°, закрепленными во втулках. Перекрывающиеся струи обеспечивают полное смачивание теплообменника.
- **Наклонный бассейн холодной воды** с большой и открывающейся внутрь дверцей люка и внутренним мостиком.
- Противовихревые **сетчатые фильтры** и **узел подпитки**, которые легко доступны со стороны впуска воздуха.
- Центробежный **оросительный насос** с глухой муфтой и бронзовыми вставками, с герметичным мотором с охлаждением от вентилятора (ГМОВ). Выпускной трубопровод с дозирующим клапаном, установленный между нагнетательным отверстием насоса и переливом.



Нужна дополнительная информация? Свяжитесь с [местным представительством BAC](#).