

www.BaltimoreAircoil.com

FXVS

FXVT

POLAIRIS PLF2

PFI

HXI

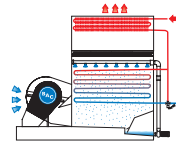
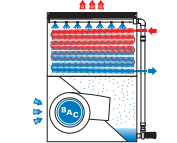
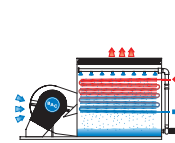
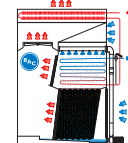
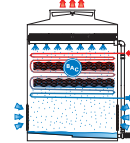
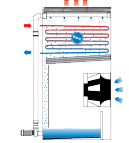
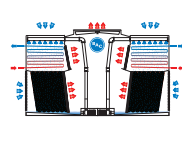
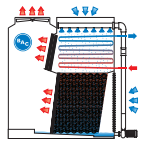
VFL

VXI

HFL



Principio de funcionamiento



Potencia nominal

145 - 1890 kW

1430 - 2320 kW

25 - 310 kW

140 - 1465 kW

135 - 1290 kW

70 - 635 kW

20 - 2660 kW

155 - 1870 kW

Configuración

Flujo mixto

Flujo mixto

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Flujo mixto

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Entrada de aire

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador centrífugo
Tiro forzado

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador axial
Tiro inducido

Ventilador centrífugo
Tiro forzado

Ventilador centrífugo
Tiro forzado

Ventilador centrífugo
Tiro forzado

Temperatura máxima del fluido de entrada

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

82°C

Bajo nivel sonoro



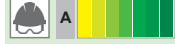
Eficiencia energética



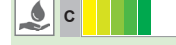
Fácil mantenimiento



Seguridad operativa (higiene)



Ahorro de agua



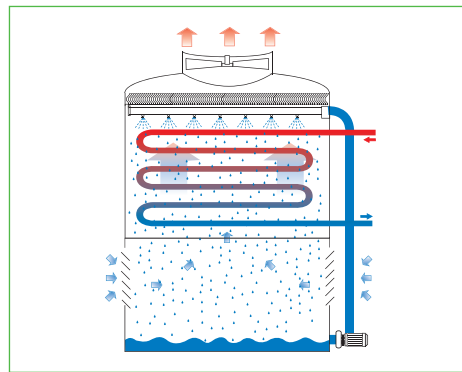
Torres de enfriamiento de circuito cerrado

Principio de funcionamiento

Las torres de refrigeración de circuito cerrado o enfriadores de fluido funcionan exactamente igual que las de tipo abierto, pero disipan la carga térmica del fluido del proceso en el aire ambiental a través del intercambiador de calor de circuito cerrado. Esto aísla el fluido del proceso del aire externo, manteniéndolo limpio y libre de contaminación en un circuito cerrado y creando dos circuitos de fluido independientes:

- un circuito externo, en el que el agua de pulverización circula sobre el intercambiador de calor de circuito cerrado y se mezcla con el aire exterior,
- un circuito interno, en el que el fluido de proceso circula dentro del intercambiador de calor de circuito cerrado.

Durante la operación de enfriamiento evaporativo, el calor va desde el circuito interno, a través del intercambiador de calor de circuito cerrado al agua de pulverización, y después a la atmósfera cuando se evapora una parte del agua.



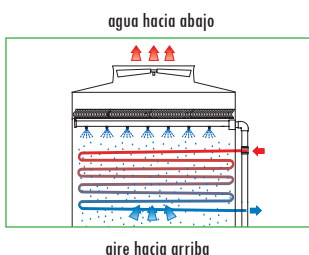
Ventajas

- Circuito de refrigeración libre de contaminación
- Funcionamiento en seco en invierno
- Reducido mantenimiento del sistema
- Disminución de los costes generales de sistema gracias al ahorro anual en mantenimiento, agua, energía y tratamiento del agua

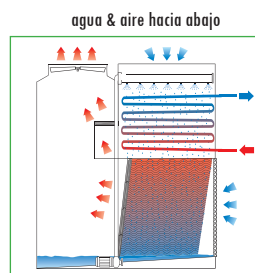
Un **beneficio exclusivo** para los clientes de nos torres de refrigeración de circuito cerrado:

- el revestimiento híbrido Baltibond® patentado

Configuración



**Configuración
flujo a contracorriente**



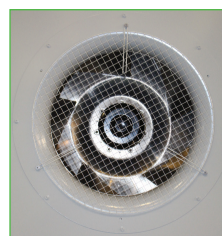
Configuración flujo mixto
Flujo paralelo de aire y agua sobre la batería a contracorriente respecto al fluido interno de la batería, configuración de flujo cruzado sobre la superficie de intercambio

**BAC PATENTED
DESIGN**

Sistema de pulverización presurizado



Sistemas de ventilación



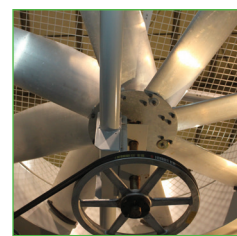
Ventilador radial

- pueden superar la presión estática externa, adecuados para instalaciones interiores
- intrínsecamente silencioso y eficiencia energética



Ventilador centrífugo

- pueden superar la presión estática externa, adecuados para instalaciones interiores
- intrínsecamente silencioso



Ventilador axial

- bajo consumo energético

Tiro forzado

- los componentes giratorios de tratamiento de aire están ubicados en la entrada de aire en la base de la torre
- fácil acceso para mantenimiento
- ubicado en el flujo de entrada de aire seco

Tiro inducido

- los componentes giratorios de tratamiento de aire están instalados en la parte superior de la superficie de intercambio de la unidad
- impacto mínimo de ruido de ventilación
- protección máxima contra la creación de hielo en el ventilador
- ubicado en la corriente de descarga de aire saturado con ambiente corrosivo