

HXC

Condensatori evaporativi



Vantaggi chiave

- Massimo risparmio d'acqua
- Assenza di fumana
- Carica di refrigerante ridotta

HXC - Caratteristiche

Flusso combinato, ventilatore assiale, tiraggio indotto
Raffreddamento ibrido umido-secco

Gamma di capacità

550 - 1900 kW
(per i modelli a cella singola, potenza nominale con R717)

Temperatura massima fluido in ingresso

82 °C

Applicazioni tipiche

- Applicazioni di refrigerazione industriale
- Condensatori a risparmio d'acqua
- Requisiti di riduzione di fumana

Risparmio d'acqua

- **Diverse modalità di esercizio** durante l'arco dell'anno. Nei periodi estivi di picco l'unità HCX lavora come condensatore evaporativo. In altri periodi **serrande per la modulazione dell'entrata aria** incrementano il flusso d'aria, esaltando la capacità di condensazione e il risparmio di acqua. In inverno l'unità può funzionare a secco.

Assenza di fumana

- La combinazione di un sistema di scambio termico sensibile, adiabatico e di tipo evaporativo riduce la fumana.
- Durante l'inverno l'unità **HXC lavora a secco**.
- Funzionamento a umido esente da fumana, **grazie alla** batteria a secco alettata: riduce l'umidità dell'aria di scarico dalla batteria di scambio principale.

Carica di refrigerante ridotta

- **Una minore superficie della batteria** (a causa del sistema di scambio termico combinato brevettato) comporta una carica di refrigerante minore e costi complessivi per il sistema ridotti.

Facili ispezione e manutenzione

- **Ispezione e manutenzione in sicurezza** dei condensatori HXC con un **comfort senza pari, rimanendo in piedi** all'interno.
- L'unità HXC è dotata di un **plenum spazioso** (area interna) e di un agevole accesso per ispezione/manutenzione.
- **Accesso alla passerella interna attraverso un ampio portello incernierato**: non è necessario il drenaggio della vasca per l'ispezione interna dell'unità interna.
- Agevole ispezione della **batteria** durante il funzionamento dall'esterno o dall'interno, attraverso i **moduli degli eliminatori di gocce asportabili**.
- Agevole ispezione del **pacco di scambio** dall'interno e dall'esterno, attraverso **gli schermi d'ingresso combinati asportabili**.
- I fogli del **pacco di scambio BACross®** riducono la contaminazione biologica, permettendo di ispezionare agevolmente il nucleo del pacco di scambio senza smontaggio. I **blocchetti del pacco di scambio BACross®** permettono la rimozione agevole e rapida, per la pulizia del pacco di scambio.
- Vasca per acqua fredda autopulente e pacco di scambio posti al di sopra della **vasca inclinata**, per il dilavaggio di sporcizia e corpi estranei.
- La cuffia antivortice del **filtro di aspirazione** è rimovibile.
- Reintegro, drenaggio e troppopieno **facilmente accessibili dall'esterno** per l'ispezione e la pulizia.

Risparmio energetico



- **Raffreddamento evaporativo** E un esclusivo **sistema di scambio termico combinato** per un consumo energetico ridotto per tutto il sistema.
- **Ventilatore assiale**: il 50% di energia in meno ed enorme capacità della singola cella, per un risparmio ancora maggiore!
- Meno uso di acqua = minori costi per l'acqua = **minori spese per il trattamento dell'acqua**

Funzionamento flessibile

- **Sistema di scambio termico esclusivo e brevettato**: presenta un flusso combinato tramite scambiatore di calore e pacco di scambio, per applicazioni termiche e problematiche termiche particolari.
- Diversi materiali resistenti alla corrosione, incluso l'esclusivo **rivestimento ibrido Baltibond®**, assicurano una lunga vita utile.
- **entrata e uscita dell'aria da un solo lato**, trova posto nella maggior parte degli ambienti.

Massima sicurezza d'esercizio

- Le unità HXC, di facile pulizia e ispezione, **riducono i rischi per l'igiene** associati alla crescita batterica o di biofilm all'interno.
- **Schermi d'ingresso combinati** bloccano la luce del sole per prevenire la crescita biologica all'interno della torre, filtrare l'aria e impedire gli spruzzi d'acqua all'esterno.
- Il **pacco di scambio BACross®** riduce la contaminazione biologica.
- **Eliminatori di gocce** certificati da Eurovent, per impedire la diffusione di goccioline nell'aria.

Desideri utilizzare un condensatore HXC per la tua applicazione di refrigerazione industriale? Per maggiori informazioni puoi rivolgerti al [rappresentante BAC](#) di zona.

Scarica

- [HXC Condensatore di refrigeranti](#)
- [HXC Intelligent hybrid condenser - brochure](#)
- [Manutenzione HXC](#)
- [Installazione HXC](#)
- [Combined Flow Technology](#)

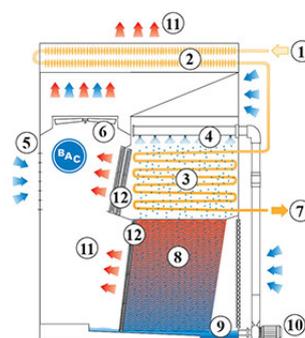
Principio di funzionamento

Condensatori evaporativi

Principio di funzionamento

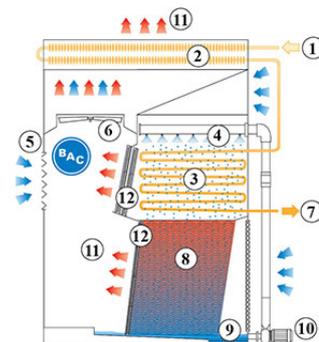
Funzionamento 1

Il **vapore (1)** attraversa prima la **batteria a secco alettata (2)**, quindi entra nella **batteria di scambio principale (3)**, che viene umidificata da un **sistema di nebulizzazione (4)**. Quando le **serrande (5)** sono **chiuse**, un **ventilatore assiale (6)** convoglia aria sopra la batteria di scambio principale, mentre è attivo il flusso d'acqua spruzzata. Il processo di evaporazione condensa il vapore **nel liquido (7)**. L'acqua di nebulizzazione cade su un **pacco di scambio (8)**, dove viene raffreddata prima di ricadere nella vasca inclinata **dell'acqua (9)**. La **pompa di nebulizzazione (10)** riporta in circolo l'acqua verso il sistema di nebulizzazione. L'**aria calda satura (11)** esce dalla torre attraverso gli **eliminitori di gocce (12)** sopra la batteria a secco alettata, dove convoglia ulteriore calore sensibile.



Funzionamento 2

Se la temperatura ambiente è inferiore alla temperatura di condensazione, le **serrande** si aprono modulando. Il flusso dell'aria aumenta e la distribuzione dell'aria cambia, in modo che una minore quantità di aria venga convogliata sopra la batteria di scambio principale e il pacco di scambio. Ciò potenzia lo scambio termico sensibile e riduce ulteriormente il consumo di acqua.



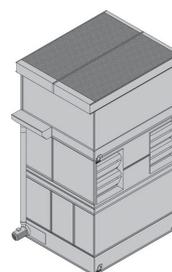
Dettagli costruttivi

Condensatori evaporativi

Dettagli costruttivi

1. Scelta di materiali

- Acciaio zincato a bagno di forte spessore viene utilizzato per i pannelli dell'unità esterna e gli elementi strutturali che presentano la [protezione anti-corrosione Baltiplus](#).
- L'esclusivo [rivestimento ibrido Baltibond®](#) è disponibile come opzione. Un rivestimento polimerico ibrido che assicura una vita utile più lunga, pre-applicato a tutti i componenti in acciaio zincato a bagno dell'unità.
- [Acciaio inox opzionale](#) tipo 304L per pannelli ed elementi strutturali, oppure tipo 316L per applicazioni estreme.
- Oppure l'alternativa economica: una **vasca per l'acqua fredda in acciaio inox per il contatto con l'acqua**. I componenti principali e la vasca stessa sono in acciaio inox. Gli altri elementi sono protetti dal rivestimento ibrido Baltibond®.



2. Elemento di scambio termico

Sistema esclusivo e brevettato di trasferimento termico: **dotato di flusso combinato** tramite batterie di scambio termico e pacco di scambio.

Batteria di scambio principale

- **La batteria di scambio principale** è costruita con tubi in acciaio di prima qualità ed è zincata a bagno dopo la fabbricazione.
- Progettata per una pressione d'esercizio massima di 23 bar, conformemente alla PED. Testata ad aria compressa a 34 bar
- Tutte le batterie zincate a bagno e in acciaio inox sono fornite con **protezione da corrosione interna (ICCP)** di BAC per assicurare una protezione da corrosione interna ottimale e garantire la qualità.



Opzioni per la HXC batteria:

- **Batterie a circuiti multipli (batterie split)** per refrigeranti a base di idrocarburi alogenati, per i sistemi compressore individuali. In alternativa si può utilizzare per il raffreddamento della camicia del

compressore o del glicole.

- **Le batterie in acciaio** inox sono del tipo 304L o 316L.
- **Le batterie ad alta pressione** sono progettate per il funzionamento a una pressione di 28 bar e vengono testate ad aria compressa per 40 bar. Zincatura a bagno dopo la fabbricazione.

Tutte le batterie sono progettate per una perdita di carico ridotta, con tubi inclinati per il libero drenaggio del fluido.

Batteria alettata

- **La batteria alettata a secco** a 6 file è costruita in acciaio inossidabile 304L in una disposizione triangolare sfalsata dei tubi e con alette ad alta densità in alluminio preverniciato.
- Progettata per una pressione d'esercizio massima di 23 bar, conformemente alla PED.

Pacco di scambio

- **Pacco di scambio BACross®** brevettato e testato in fabbrica, dotato di eliminatori di gocce integrati **certificato da Eurovent**. Opzionale **blocchetti del pacco di scambio BACross® con maniglie** permettono la rimozione agevole e rapida, per la pulizia del pacco di scambio. Il blocchetto è composto da fogli individuali facili da smontare per eseguire le operazioni di ispezione e pulizia, eliminando l'esigenza di sostituire il pacco di scambio con una certa frequenza.
- In **plastica** autoestingente, esente da marcescenza, deterioramento o decomposizione.
- Per un funzionamento a temperature maggiori di 50 °C, prova il pacco di scambio per temperature elevate, utilizzabile con acqua di nebulizzazione fino a 55 °C.

3. Sistema di movimentazione dell'aria

- Il **sistema di ventilazione** per le unità HXC è dotato di due pulegge in alluminio, cinghia e motore montato esternamente in fabbrica. Insieme ai **cuscinetti dell'albero del ventilatore per servizi heavy duty** e al motore BAC Impervix, assicura l'efficienza di esercizio ottimale per tutto l'anno.
- **Uno o più ventilatori assiali a basso consumo energetico** in alluminio resistente alla corrosione, contenuti in cilindri.
- **Le serrande di ingresso aria modulanti** sono costruite in acciaio zincato con struttura a lame contrapposte a tenuta d'aria e modulazione proporzionale attraverso travi.
- Il **pacchetto di controllo del flusso d'aria** comprende un trasmettitore di pressione (viene spedito sciolto per l'installazione in loco), attuatori per serrande e regolatori intelligenti per serrande.
- **Gli eliminatori di gocce**, sono di plastica resistente ai raggi UV; sono esenti da marcescenza, deterioramento o decomposizione e le prestazioni sono testate e **certificate da Eurovent**. Vengono assemblati in sezioni **maneggevoli e facilmente rimovibili**, che assicurano l'accesso ottimale alla batteria.
- **Schermi di ingresso combinati** in plastica resistente ai raggi UV, di facile rimozione, in corrispondenza dell'ingresso dell'aria. Blocco della luce solare, per prevenire la crescita biologica nella torre; filtro dell'aria e blocco degli spruzzi d'acqua.



4. Sistema di distribuzione acqua

È composto da:

- **Bracci di nebulizzazione** con ampi ugelli non intasabili, distribuiti su 360°, fissati mediante gommini. Schema di nebulizzazione sovrapposto, per una umidificazione completa della batteria.
- Una **vasca inclinata** per l'acqua fredda con: ampio portello d'ispezione apribile verso l'interno e passerella interna.
- Ampio **portello d'ispezione** apribile verso l'interno e passerella interna.
- **Pompa di nebulizzazione** centrifuga ad accoppiamento diretto con guarnizioni in bronzo, con motore di tipo totalmente chiuso e raffreddato ad aria (TEFC). Linea di spurgo con valvola di calibrazione, che collega la mandata della pompa al troppo pieno.



Desideri maggiori informazioni? **Puoi rivolgerti al [rappresentante BAC di zona](#).**



Opzioni e accessori

Condensatori evaporativi

Opzioni e accessori

Di seguito è fornito un elenco delle opzioni e degli accessori principali per le unità HXC. Se l'opzione o l'accessorio che interessa non sono elencati, è sufficiente rivolgersi al [rappresentante BAC di zona](#).



Blocchetti BACross

Per uno **smontaggio e una pulizia** ancora più agevoli dei fogli del pacco di scambio BACross, scegli i blocchetti dotati di maniglie.



Collegamento a vasca remota

Il modo migliore per **impedire il congelamento di una vasca**, è utilizzare una vasca remota ausiliaria, all'interno di un'area riscaldata. Spegnendo la pompa di circolazione, tutta l'acqua presente nel sistema di distribuzione, e quella in sospensione e nella vasca, è libera di drenare nella vasca ausiliaria.



Комплект подогрева бассейна

Grazie alle resistenze installate in fabbrica, l'acqua mantiene la temperatura di 4 °C e **non gela mai**, anche durante i momenti di fermo e con qualsiasi temperatura esterna.



Kit controllo elettrico del livello acqua

Per un controllo preciso del livello dell'acqua, si consiglia di sostituire la valvola meccanica standard con il controllo elettrico di livello acqua.



Piattaforme

Le piattaforme possono essere installate per **agevolare** e **rendere più sicure** le operazioni di manutenzione e ispezione della sommità della tua apparecchiatura.



Piattaforme di manutenzione interne

Una piattaforma interna agevola l'**accesso alla sommità interna dell'unità** e l'ispezione in sicurezza della tua torre di raffreddamento.



Linee di lubrificazione estese

Le linee di lubrificazione estese con ingrassatori facilmente accessibili, si possono utilizzare **per lubrificare** i cuscinetti dell'albero del ventilatore.



Interruttore di sicurezza

Durante l'ispezione e la manutenzione, interrompi l'alimentazione dei motori, a **vantaggio della tua sicurezza** .



Резервный насос

Installa una **pompa di nebulizzazione di riserva**, che si inserisce in caso di guasto.



Interruttore di vibrazioni

Quando si verificano vibrazioni eccessive, l'interruttore spegne il ventilatore, assicurando il **funzionamento in sicurezza** dell'apparecchiatura.



Apparecchiatura per il trattamento dell'acqua

Scopo dei dispositivi di controllo del trattamento dell'acqua è assicurare il miglior **trattamento dell'acqua del condensatore**. Non soltanto proteggono i componenti e il pacco di scambio, tenendo sotto controllo corrosione, incrostazioni e contaminazione biologica, ma evitano anche la proliferazione di batteri nocivi, tra cui anche la **legionella**, nell'acqua ricircolante.



Filtro

Separatori e filtri del mezzo **rimuovono le sostanze solide** nell'acqua ricircolante, riducendo i costi di pulizia del sistema, ottimizzando il trattamento dell'acqua. La filtrazione contribuisce a mantenere pulita l'acqua ricircolante.



Tubazione spazza-vasca

La tubazione spazza-vasca **previene l'accumulo di sedimenti nella vasca dell'acqua fredda**. Un sistema di tubazioni completo, ugelli inclusi, è installato nella vasca del condensatore, **per il collegamento all'apparecchiatura di filtrazione del flusso laterale**.



Flange

Le flange facilitano le **operazioni di raccordo delle tubazioni** sul posto



Special needs?

Refrigerant condensers

Special needs?

Our ongoing [R&D](#) investment helps BAC offer you a complete set of solutions **for HXC evaporative condensers that meet your needs**. Plus, we also cater for extra requirements such as:

Year-round reliable operation

Inspect and maintain your condenser and protect it against extreme weather for year-round reliability. The options below help keep your condenser running smoothly and reliably and facilitate maintenance.

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)
- [Platforms](#)
- [Internal service platform](#)
- [Vibration cut out switch](#)
- [Basin heater package](#)
- [Safety switch](#)
- [Standby pump](#)
- [Electric water level control package](#)
- [Baltibond® hybrid coating](#)



Enhanced hygiene and water care

Water circulates in evaporative condensers and it is important to avoid excessive accumulation of dissolved solids. The following options help keep your condenser clean:

- [Remote sump connection](#)
- [BACross bundles](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)
- [Baltibond® hybrid coating](#)

To control biological growth and scale formation, the water quality of the circulated water should be checked regularly. [Water quality guidelines](#) can be found in the [Knowledge center](#) of the website.

Water savings

You need water for evaporative cooling. At BAC, however, we offer acclaimed and advanced water saving technologies. Helping in this aim are:

- [Electric water level control package](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Baltibond® hybrid coating](#)

Do you too want to benefit from the above solutions? Contact your [local BAC representative](#) for more information.



HXC 131-193

Condensatori evaporativi

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso forniti dalla produzione. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. I disegni dimensionali che mostrano la configurazione standard (a destra) possono essere forniti su specifica richiesta.
2. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento. Tutti gli attacchi delle batterie sono smussati a saldare.
3. I pesi di spedizione e d'esercizio forniti si riferiscono alle unità prive di accessori quali attenuatori di rumore, cappelli di scarico ecc. Per conoscere i pesi aggiuntivi e la sezione più pesante da sollevare, si rimanda ai disegni certificati dalla produzione. Il peso di esercizio indicato nelle tabelle si basa sul peso dell'intera unità, sul peso del carico d'esercizio del refrigerante e sulla vasca riempita al livello di troppopieno.
4. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

HXC 131-193



1. Entrata refrigerante; 2. Uscita refrigerante; 3. Reintegro ND15; 4. Troppopieno ND80; Drenaggio ND50; 6. Portello d'ispezione.

Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilatore (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Attacchi entrata/uscita batteria (mm)		Carica R717 (kg)	
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spedizione (kg)	Sezione più pesante e batteria (kg)	L	W	H					Batteria di scambio principale	Batteria alettata	Batteria di scambio principale	Batteria alettata
HXC 131	5772	4172	2160	2775	2385	5397	19.61	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	46.0	10.0
HXC 147	6032	4402	2390	2775	2385	5397	19.14	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	57.0	10.0
HXC 173	7299	5155	2620	3690	2385	5397	26.1	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	61.0	14.0
HXC 193	7639	5455	2920	3690	2385	5397	25.53	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	76.0	14.0



HXC 214-288

Condensatori evaporativi

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso forniti dalla produzione. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. I disegni dimensionali che mostrano la configurazione standard (a destra) possono essere forniti su specifica richiesta.
2. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento. Tutti gli attacchi delle batterie sono smussati a saldare.
3. I pesi di spedizione e d'esercizio forniti si riferiscono alle unità prive di accessori quali attenuatori di rumore, cappelli di scarico ecc. Per conoscere i pesi aggiuntivi e la sezione più pesante da sollevare, si rimanda ai disegni certificati dalla produzione. Il peso di esercizio indicato nelle tabelle si basa sul peso dell'intera unità, sul peso del carico d'esercizio del refrigerante e sulla vasca riempita al livello di troppopieno.
4. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

HXC 214-288



1. Entrata refrigerante; 2. Uscita refrigerante; 3. Reintegro ND25; 4. Troppopieno ND80; 5. Drenaggio ND50; 6. Portello d'ispezione.



Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilatore (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Attacchi entrata/uscita batteria (mm)		Carica R717 (kg)	
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spedizione (kg)	Sezione più pesante e batteria (kg)	L	W	H					Batteria di scambio principale	Batteria alettata	Batteria di scambio principale	Batteria alettata
HXC 214	8626	6200	2840	3690	2985	6717	35.13	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0 kW - 1500 RPM	(1x) 100	(2x) 100	69.0	16.0
HXC 258	9136	6640	3280	3690	2985	6717	34.7	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0 kW - 1500 RPM	(1x) 100	(2x) 100	91.0	16.0
HXC 288	9636	7080	3720	3690	2985	6717	33.74	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0 kW - 1500 RPM	(1x) 100	(2x) 100	114.0	16.0
HXC 379	13355	9601	4740	5520	2985	6856	52.89	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	136.0	24.0
HXC 424	14125	10271	5410	5520	2985	6856	51.4	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	170.0	24.0



HXC 309-468

Condensatori evaporativi

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso forniti dalla produzione. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. I disegni dimensionali che mostrano la configurazione standard (a destra) possono essere forniti su specifica richiesta.
2. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento. Tutti gli attacchi delle batterie sono smussati a saldare.
3. I pesi di spedizione e d'esercizio forniti si riferiscono alle unità prive di accessori quali attenuatori di rumore, cappelli di scarico ecc. Per conoscere i pesi aggiuntivi e la sezione più pesante da sollevare, si rimanda ai disegni certificati dalla produzione. Il peso di esercizio indicato nelle tabelle si basa sul peso dell'intera unità, sul peso del carico d'esercizio del refrigerante e sulla vasca riempita al livello di troppopieno.
4. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

HXC 309-468





1. Entrata refrigerante; 2. Uscita refrigerante; 3. Reintegro ND15; 4. Troppopieno ND80; Drenaggio ND50; 6. Portello d'ispezione.



Modello	Peso (kg)			Dimensioni (mm)			Portata aria (m ³ /s)	Motore ventilatore (kW)	Portata acqua (l/s)	Motore pompa (kW)	Attacchi entrata/uscita batteria (mm)		Carica R717 (kg)	
	Peso di esercizio (kg)	Peso di spedizione (kg)	Sezione più pesante e batteria (kg)	L	W	H					Batteria di scambio principale	Batteria alettata	Batteria di scambio principale	Batteria alettata
HXC 309 (obsoleto - 9kW motori)	11016	7798	4010	3690	3610	6856	36.4	(2x) 9.0	45.1	(1x) 4.0	(1x) ND 100	(2x) 100	123.0	18.0
HXC 468	16201	11341	5850	5520	3610	6996	56.53	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(1x) ND 100	(2x) 100	182.0	28.0



Attenuazione acustica

Condensatori evaporativi

Engineering data

Nota: Non utilizzare per la costruzione. Fare riferimento alle dimensioni e al peso forniti dalla produzione. Questa pagina presenta i dati aggiornati al momento della pubblicazione, che dovrebbero essere riconfermati al momento dell'acquisto. Nell'interesse del miglioramento del prodotto, le specifiche, il peso e le dimensioni sono soggetti a variazioni senza preavviso.

Note generali

1. I disegni dimensionali che mostrano la configurazione standard (a destra) possono essere forniti su specifica richiesta.
2. Le posizioni degli attacchi della batteria sono approssimative. Le dimensioni indicate non devono essere utilizzate per la prefabbricazione delle tubazioni di collegamento. Tutti gli attacchi delle batterie sono smussati a saldare.
3. I pesi di spedizione e d'esercizio forniti si riferiscono alle unità prive di accessori quali attenuatori di rumore, cappelli di scarico ecc. Per conoscere i pesi aggiuntivi e la sezione più pesante da sollevare, si rimanda ai disegni certificati dalla produzione. Il peso di esercizio indicato nelle tabelle si basa sul peso dell'intera unità, sul peso del carico d'esercizio del refrigerante e sulla vasca riempita al livello di troppopieno.
4. Le unità vengono spedite in 3 pezzi, ovvero sezione superiore, intermedia e inferiore.

Last update: 01/07/2024

Attenuazione acustica





1. Larghezza unità; 2. Altezza unità; 3. Plenum coibentato; 4. Attenuatore in aspirazione.



Modello	Peso attenuatore di rumore (kg)
HXC 131	130
HXC 173	175
HXC 214	250
HXC 258	250
HXC 379	375