

# NEXUS

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



## Hauptvorteile

- Maximale Betriebszeit
- Geringste Betriebskosten
- Geringste Umweltbelastung

### NEXUS-Eigenschaften

Gegenstrom, Radiallüfter, Druckprinzip  
Nass-Trocken-Hybridkühlung

### Leistungsbereich

bis 790 kW

### Maximale Flüssigkeitseintrittstemperatur

82° C

### Typische Anwendungen

- Kleine bis mittlere HLK und leichte Industrieanwendungen mit Fokus auf Zuverlässigkeit, Effizienz und minimaler Wartung
- Enge Aufstellungsverhältnisse und Projekte mit Höhenbeschränkungen
- Innenaufstellungen
- Wassersparend

## Maximale Betriebszeit

- Geräte sind **CTI-Eurovent-zertifiziert**, was die thermische Leistung garantiert und Kosten für Tests der thermischen Leistung vor Ort beseitigt.
- Unabhängige individuelle Module, die **Redundanz garantieren**.
- **Korrosionsbeständige Materialien werden** für maximale Lebensdauer der Geräte standardmäßig geliefert: hCore<sup>®</sup>-Wärmeaustauschtechnologie aus rostfreiem Stahl kombiniert mit [Baltibond<sup>®</sup>-Hybrid-Kunststoffbeschichtung](#) an allen Strukturkomponenten, mit Korrosionsbeständigkeit, die SST 304L entspricht.
- Das Kaltwasserbecken der zum Patent angemeldeten **DiamondClear<sup>®</sup>-Bauweise** kann **inspiziert werden, während das Gerät in Betrieb ist**.
- EC-Lüftersysteme befinden sich im Gerät, in der trockenen Luft, was Kondensation verhindert und **Korrosionsprobleme** und vorzeitige Ausfälle beseitigt.
- Direkt angetriebene Lüfter **beseitigen potenzielle mechanische Ausfälle**.

## Geringste Betriebskosten

- Innovatives **iPilot<sup>®</sup>-Steuerungssystem** mit patentierter Intelligenz arbeitet in mehreren Modi, um **sowohl Wasser- als auch Energieeinsparungen** auf Basis Ihrer Anforderungen und Präferenzen zu optimieren.
- Patentierte hCore<sup>®</sup>-Wärmeaustauschtechnologie liefert **hohe thermische Effizienz** (nass und trocken) in einer kompakten Stellfläche, was sowohl Wasser- als auch Energieeinsparungen maximiert.
- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear<sup>®</sup> Design** optimiert die Luftverteilung über den Wärmetauscher, sorgt für **kontinuierliche Selbstreinigung**, verringert das Sprühwasservolumen um bis zu 60 %, verringert die Wasseraufbereitungs- und Sprühwasser-Energiekosten.
- **EC-Lüftersystem** hat eine **hervorragende Effizienz**, die die Anforderungen der Effizienzklasse IE4 übersteigt. Die integrierte Elektronik der EC-Motoren erlaubt eine variable Drehzahlregelung für maximale Systemeffizienz bei einem erheblich verringerten Energieverbrauch.
- Energieeffiziente Radiallüfter sorgen für Einsparungen von bis zu 40 % gegenüber üblichen Zentrifugallüftern und bieten hohe externe statische Leistung.

## Geringste Umweltbelastung

- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear<sup>®</sup> Design** bietet einen ständigen **Selbstreinigungsbetrieb**. Bei Stillstand werden die geneigten Flächen vollständig entleert, was stagnierendes Wasser im Gerät und die Gefahr der Verunreinigung durch Sedimente vermeidet.
- Das externe Sammelbecken mit **80 % geringerem Wasservolumen** verringert den Chemikalieneinsatz und **beseitigt die Notwendigkeit, zum Reinigen auf das Innere zuzugreifen**.
- Möglichkeit, Wasseraufbereitungssysteme zu verwenden, die das Entleeren aus dem Hybrid-Kühler in das Oberflächenwasser erlauben.
- Vollständig ummanteltes Sammelbecken **macht jegliches Eindringen von Sonnenlicht unmöglich**,



was biologisches Wachstum verhindert.

- Baltibond® Hybrid Kunststoffbeschichtung für eine glatte Oberfläche, die **Entwicklung von Biofilm reduziert**.
- Gewährleistung der Betriebssicherheit durch das optionale werkseitig installierte **chemikalienfreie UV-Biozidsystem**.

## Geringste Installationskosten

- Kann als **einzelnes Teil** oder als individuelle Module installiert werden, die **in einen Lastenaufzug passen**.
- Bis zu 35 % geringeres Gewicht, um 40 % kleinere Stellfläche und 1,5 m weniger Höhe.
- **Plug & Play-Bauweise** mit innovativem **iPilot®-Steuerungssystem** und integrierter Elektronik der EC-Motoren machen externe VFDs, Elektronikfilter und abgeschirmte Verkabelung überflüssig.
- Modularer Sammler für **Einpunkt-Prozessflüssigkeitsanschlüsse** standardmäßig enthalten.
- Aufgrund der vollständig korrosionsbeständigen Struktur und der hCore®-Wärmeaustauschtechnologie ist **keine Passivierung erforderlich**.
- Druckfähigkeit der Lüfter ermöglicht Innenaufstellung mit Kanalsystem.

## Geringste Wartung

- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear® Design** bietet einen selbstreinigenden Dauerbetrieb über vollständig geneigte Flächen, eine konstante Wirkung des herabfallenden Sprühwassers und hohe Wassergeschwindigkeiten sowie 80 % geringeres Wasservolumen (ohne stagnierendes Wasser im Gerät), **was den Wartungsbedarf minimiert**, weil Ablagerungen und das biologische Wachstum reduziert werden.
- Das externe Kaltwasserbecken mit Sprühpumpe, der direktangetriebene Lüfter im Trockensystem, das Wasserverteilungssystem und die Tropfenabscheider sind alle **problemlos von außen zugänglich**, ohne dass permanente Leitern oder Hebebühnen erforderlich sind.
- Das ausschwenkbare EC-Lüftersystem ermöglicht problemlose Inspektion und erfordert überhaupt **keine Wartung**.
- Inspektion und Wartung kritischer Teile sind während des Betriebs möglich.
- [Baltibond® Hybrid Kunststoffbeschichtung](#) und rostfreier Stahl für eine glatte Oberfläche, die **die Innenreinigung erleichtert**.

**Sind Sie am modularen Nexus®-Hybrid Kühler für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit interessiert?** Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

## Downloads



- [Nexus Modularer Hybrid-Kühler](#)
- [Nexus Water Treatment Solutions](#)
- [NEXUS Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf](#)
- [Wartung NXF](#)
- [Aufstellen Nexus](#)
- [Ersatzteile Nexus](#)

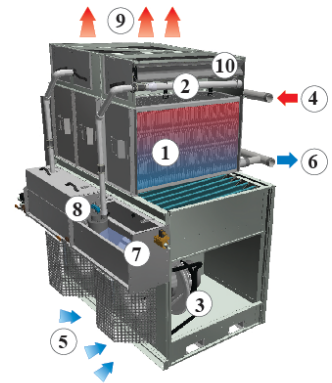
# Arbeitsprinzip

## Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

### Arbeitsprinzip

Ein modularer Nexus<sup>®</sup>-Hybrid-Kühler besteht aus einem oder mehreren Modulen, jeweils mit eigenem, individuellem **hCore<sup>®</sup>-Wärmetauscher (1)**, **Sprühsystem (2)** und **EC-Lüfterantriebssystem (3)**.

Wenn ein Modul mit Verdunstung arbeitet, wird die **warme Prozessflüssigkeit (4)** durch den hCore<sup>®</sup>-Wärmetauscher umgewälzt, der durch das Sprühsystem befeuchtet wird. Gleichzeitig bläst/blasen das/die EC-Lüfterantriebssystem(e) **Umgebungsluft (5)** nach oben durch den Wärmetauscher. Ein Teil des Sprühwassers verdunstet und kühlt die Prozessflüssigkeit, die dann **das Gerät (6) verlässt**. Das restliche Sprühwasser fließt zurück in die **externe Wanne mit Gefälle (7)**, wo es gesammelt wird. Die **Sprühwasserpumpe (8)** wälzt das Wasser nach oben zum Sprühsystem um. Die **warme gesättigte Luft (9)** verlässt den Kühler über die **Tropfenabscheider (10)**, die die Wassertröpfchen aus der Luft entfernen.

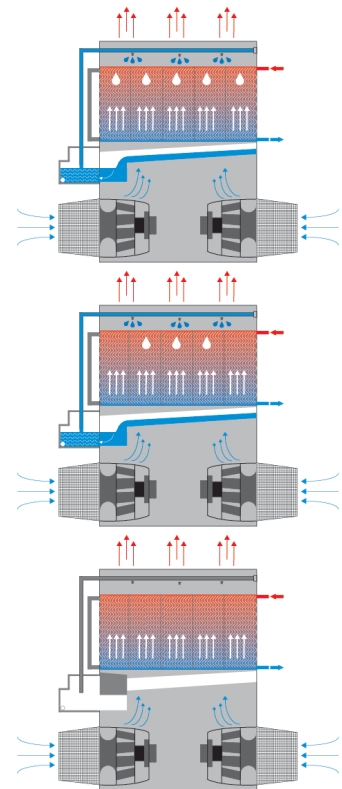


Wenn ein Modul **trocken** arbeitet, wird die Sprühpumpe abgeschaltet. Wärme wird dann mithilfe von sensibler Wärmeübertragung von der Prozessflüssigkeit zur Umgebungsluft übertragen.

Die **modulare Konstruktion** und das exklusive **iPilot<sup>®</sup>-Steuerungssystem** des Nexus<sup>®</sup> ermöglichen **mehrere Betriebsmodi**, um Wasser- und Energieleistung an Ihre Anforderungen anzupassen. Die eingebettete Intelligenz bietet Ihnen die Möglichkeit, **Wasser- und Energieeinsparungen effektiv in Einklang zu bringen** und möglichst geringe Betriebskosten zu erreichen.

## Energiesparmodus

Energieeinsparungen werden durch Nutzung der vollen Leistung der Verdunstungskühlung maximiert. In Zeiten, in denen Umgebungstemperaturen oder Lasten von Gebäuden oder Prozessen relativ hoch sind, sind alle Sprühsysteme aller Module des modularen Nexus<sup>®</sup>-Hybrid-Kühlers aktiv. Bei geringeren Anforderungen verringert das EC-Lüftersystem die Drehzahl, wann immer möglich, automatisch und intelligent. Wenn die Last erfüllt ist, schalten sich die Lüfter und Sprühpumpen aus.



## Nexus<sup>®</sup>-Modus

Im revolutionären Nexus<sup>®</sup>-Modus können Sie Wasser- und Energieeinsparungen priorisieren, um die richtige Balance aus beidem zu erreichen. Ihr Klima, Ihr Kühllastprofil und die Tarife, die Sie für Wasser und Energie zahlen, bestimmen Ihre spezifischen Einstellungen, die bei Bedarf problemlos angepasst werden können. Sie können das Verhältnis der Wasser- gegenüber den Energieeinsparungen angeben, um automatisch die richtige Balance für Ihre spezifische Situation zu erreichen.

## Wassersparmodus

Im Wassersparmodus werden Wassereinsparungen durch automatische, intelligente Anwendung von Sprühwasser auf den hCore<sup>®</sup>-Wärmetauscher, nur wenn dies absolut nötig ist, um die Kühlanforderungen zu erfüllen, maximiert. Das iPilot<sup>®</sup>-Steuerungssystem wendet Wasser separat auf jedes Modul an, um die Wassernutzung zu



minimieren und Einsparungen zu maximieren.

**Sie möchten den modularen Nexus<sup>®</sup>-Hybrid-Kühler für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit verwenden?** Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

# Konstruktionsmerkmale

## Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

### Konstruktionsmerkmale

#### 1. Materialoptionen

- **Korrosionsbeständige Materialien** werden für **maximale Lebensdauer der Geräte** standardmäßig mitgeliefert:
  - Die einzigartige **Baltibond®-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** ist Standard für alle Strukturkomponenten. Die Hybrid-Polymerbeschichtung wird vor der Montage auf alle feuerverzinkten Stahlkomponenten des Geräts aufgebracht.
  - Der hCore®-Wärmetauscher ist aus einer äußerst korrosionsbeständigem, proprietären Legierung aus rostfreiem Stahl hergestellt.
- **Optionale** Wände und Strukturelemente aus **rostfreiem Stahl** des Typs 304L und 316L für extreme Anwendungen.
- Oder die wirtschaftliche Alternative: ein **Kaltwasserbecken mit Wasserkontakt aus rostfreiem Stahl**. Die wichtigsten Komponenten und das Becken selbst sind aus rostfreiem Stahl. Der Rest wird durch die **Baltibond®-Hybridbeschichtung** geschützt.





## 2. Wärmeübertragungsmedium

Durch Verwendung einer äußerst korrosionsbeständigen Legierung aus rostfreiem Stahl sorgt die patentierte **hCore®** -Wärmetauschtechnologie von BAC für beispiellose Leistung, außergewöhnliche Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer in einem unglaublich kompakten Paket.

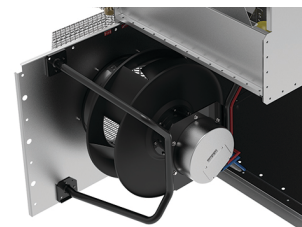


### hCore®-Wärmeaustauschtechnologie

- Proprietäre Legierung aus rostfreiem Stahl übertrifft zyklische M9540P-Korrosionsprüfung in Salznebelumgebung beim 100-fachen der typischen Wasserchemie bei 82 °C.
- **Beseitigt die Notwendigkeit der Passivierung** und die Gefahr von weißem Rost.
- Konzipiert und gefertigt für einen **Arbeitsdruck von 10 bar**.
- Vollständig geschweißt mit Roboterautomatisierung für **höchste Qualität und maximale Zuverlässigkeit**.
- Innovatives Wärmeaustausch-Oberflächenmuster für **maximale Nass- und Trockenleistung**.

## 3. Luftbewegungssystem

- Das Luftbewegungssystem jedes einzelnen Moduls besteht aus ein oder zwei **direkt angetriebenen rückwärts gekrümmter Radiallüftern** aus Aluminium, die an **EC-Motoren mit integrierter Steuerungselektronik** montiert sind. Sie sind komplett **wartungsfrei** und garantieren **Redundanz**.
- Kompakte, ausschwenkbare Bauweise ermöglicht einfachen Zugang und Inspektion.
- EC-Motoren bieten eine **hervorragende Effizienz**, die die Anforderungen der Effizienzklasse IE4 übersteigt. Die integrierte Elektronik der EC-Motoren erlaubt eine variable Drehzahlregelung für maximale Systemeffizienz bei einem erheblich verringerten Energieverbrauch im Vergleich zu AC-Motoren mit FU.
- **Hohe externe statische Leistung** für Innenaufstellungen.
- Energieeffiziente Radiallüfter sorgen für **Einsparungen von bis zu 40 %** gegenüber üblichen Zentrifugallüftern.
- Unsere **Tropfenabscheider** werden in UV-beständigem Kunststoff geliefert, der nicht verrottet, zerfällt oder sich zersetzt, und ihre Leistung ist von **Eurovent zertifiziert** und getestet. Sie sind **für das einfache Abnehmen von der Seite in Modulen** montiert.



## 4. Wasserverteilung

Das zum Patent angemeldete DiamondClear® Design ist ein Wassermanagementsystem ohne stagnierendes Wasser im Gerät. Es bietet eine kontinuierliche Selbstreinigung, wodurch die Wasseraufbereitungs- und Wartungskosten für das Wasserbecken erheblich gesenkt werden, weil Ablagerungen und das biologische Wachstum reduziert werden.

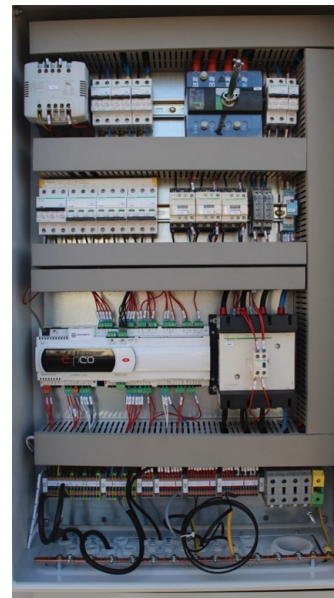


- Zum Patent angemeldetes **hochleistungsfähiges Sprühsystem** verhindert Verstopfen und liefert ordnungsgemäße Wasserabdeckung zur Verringerung der Verkalkung. Sprüharme haben breite verstopfungsarme Kunststoffdüsen, die mit Gummidichtungen befestigt sind. Sie können sowohl Düsen als auch Sprüharme von außerhalb des Geräts problemlos entfernen, reinigen und spülen.
- **Geneigtes Sprühwassersammelsystem** leitet Wasser zum kompakten Sprühwasserbecken um und verringert so das Volumen des Sprühwassersystems um 60 % und **beseitigt stagnierendes Wasser** im Inneren.
- Turbulenter Fluss des Sprühwassers unter Druck in das **kompakte externe Becken** beseitigt die Notwendigkeit einer Wannenabsaugung und ermöglicht die **Inspektion während des Betriebs**.
- Sprühwasserbecken hat ein **automatisches, auf der Leitfähigkeit basierendes Ablasssystem**, mit einem programmierbaren Entleerungszyklus, der die Wartung verringert.
- Die vollständig geschlossene Bauweise **dient als Schutz vor Sonnenlicht und trägt zur Beseitigung des biologischen Wachstums bei**.
- Jedes Modul hat seine eigene SST 304-Tauchpumpe, die einzeln gesteuert werden kann, um eine Mischung aus trockenen und Verdunstungsmodulen zu ermöglichen.

## 5. iPilot®-Steuerungssystem

Das innovative iPilot®-Steuerungssystem von BAC ermöglicht mehrere Betriebsmodi, um die Wasser- und Energieleistung an Ihre Anforderungen anzupassen. Die eingebettete Intelligenz bietet Ihnen die Möglichkeit, **Wasser- und Energieeinsparungen effektiv in Einklang zu bringen** und möglichst geringe Betriebskosten zu erreichen.

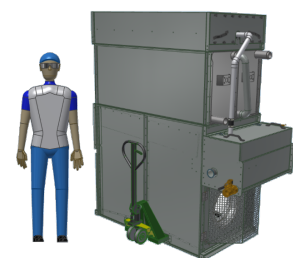
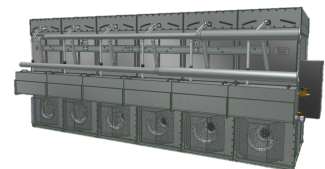
- Werkseitig eingestellte, benutzerspezifische **Plug-and-Play**-Steuerungen. Alle elektrischen Bauteile sind in der Fabrik an einer IP66-Elektrokonzole mit integrierter speicherprogrammierbarer Steuerung (SPS) and Mensch-Maschine-Schnittstelle (MMS) vorverdrahtet.
- Alle **standortspezifischen Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**, bevor das Gerät geliefert wird.
- **Einfache Integration in Gebäudemanagementsysteme (BMS)** einschließlich MODBUS, BACnet und LONWORKS.
- Ermöglicht Ihnen die Anpassung der wasser- und energiesparenden Voreinstellungen auf Basis Ihres Klimas, Ihrer Betriebsbedingungen und der Preise, die Sie für Wasser und Energie zahlen.



## 6. Modulbauweise

Die Modulbauweise und das exklusive iPilot®-Steuerungssystem des Nexus® ermöglichen **mehrere Betriebsmodi, um Wasser- und Energieeinsparungen in Einklang zu bringen**. Die flexible, robuste Bauweise ist ideal für begrenzte Anordnungen und Innenaufstellungen. Die leichten, kompakten Module können mit einem Hubwagen ganz einfach bewegt werden und passen in die meisten Lastenaufzüge.

- Zahlreiche Anordnungsoptionen, bis zu sechs Module pro Gerät
- Möglichkeit der Lieferung als komplett montierte Geräte oder individuelle Module
- Zukünftige Erweiterbarkeit durch Hinzufügen von Modulen
- Kein spezielle Hebeausrüstung nötig



**Benötigen Sie weitere Informationen?** Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#).



# Optionen und Zubehör

## Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

### Optionen und Zubehör

Unten sind die wichtigsten Optionen und Zubehörteile des Nexus<sup>®</sup> aufgeführt. Sollten Sie nicht aufgeführte Optionen oder Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#).

#### Lösungen zur Wasserbehandlung

Entdecken Sie die verfügbaren Wasseraufbereitungslösungen für den modularen Nexus-Hybridkühler



#### Heizung der Elektrokonsole

Schützt elektronische Komponenten in der iPilot<sup>™</sup>-Elektrokonsole während extrem kalten Temperaturen.



#### Beckenheizungspaket

Unsere im Werk eingebauten Heizstäbe verhindern das Einfrieren des Kaltwasserbeckens und eine Beschädigung des Geräts während Abschaltung oder Standby-Betrieb.



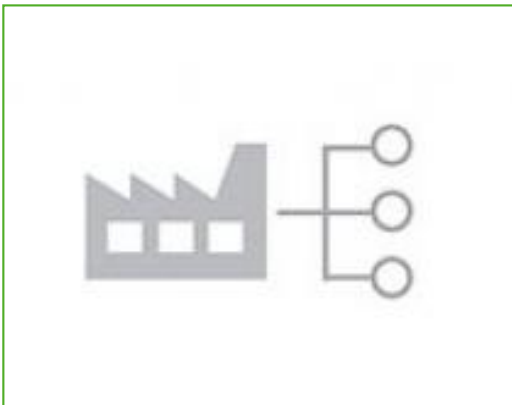
## Flansche

Flansche erleichtern **Rohrsystemanschlüsse** vor Ort.



## Abluftklappen

Verwenden Sie Abluftklappen, **um den Wärmeverlust aufgrund von Konvektion** durch Verhinderung der Luftströmung durch ein Gerät, das abgeschaltet ist, zu minimieren.



## BMS-Aufsicht

Diese Option integriert das iPilot™-Steuerungssystem in Ihr Gebäudemanagementsystem (BMS).



# NXF 0403E-CS2Tx-xx

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

## Engineering data

**Anmerkung:** Nicht zur Konstruktion verwenden. Halten Sie sich an die werkseitig zertifizierten Abmessungen und Gewichte. Diese Seite enthält die zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuellen Daten. Diese sollten beim Kauf eines Geräts überprüft und bestätigt werden. Im Interesse der Produktverbesserung behalten wir uns das Recht vor, technische Daten, Gewichte und Abmessungen ohne Vorankündigung zu ändern.

### Allgemeine Hinweise

1. Die aufgeführten Abmessungen sind Höchstwerte für die Standardanordnung und bei maximalem Fluss. Genaue Werte finden Sie auf dem zertifizierten Aufdruck.

Last update: 01/07/2024

**NXF 0403E-CS2Tx-xx**



1. Flüssigkeitseintritt; 2. Flüssigkeitsaustritt; 3. Frischwasser; 4. Überlauf; 5. Ablauf; 6. Steuerkonsole; 7. Hebeträger; 8. Leitfähigkeitssonde; 9. Behandeltes Wasser in; 10. Ablauf Wasserbehandlungsanlage.



Modell	Zahl der Modulen	Gewichte (kg)		Abmessungen (mm)			Luftmenge (m³/s)	Lüftermotor (kW)	Durchflussmenge (l/s)	Pumpenmotor (kW)	Volumen HX (L)
		Betriebsgewicht (kg)	Transportgewicht (kg)	L	W	H					
NXF 0 403E-C S2TS- H1	1	1236	1039	1643	2064	2585	4.0	(1x) 3.73	(1x) 2.0	(1x) 0.25	(2x) 50
NXF 0 403E-C S2TT- H1	1	1183	1007	1643	2064	2585	4.0	(1x) 3.73	(1x) 2.0	(1x) 0.25	(2x) 50
NXF 0 403E-C S2TS- H2	2	2455	2014	2647	2064	2585	7.9	(2x) 3.73	(2x) 2.0	(2x) 0.25	(4x) 50
NXF 0 403E-C S2TT- H2	2	2369	1979	2647	2064	2585	7.9	(2x) 3.73	(2x) 2.0	(2x) 0.25	(4x) 50
NXF 0 403E-C S2TS- H3	3	3646	2985	3650	2064	2585	11.9	(3x) 3.73	(3x) 2.0	(3x) 0.25	(6x) 50
NXF 0 403E-C S2TT- H3	3	3514	2930	3650	2064	2585	11.9	(3x) 3.73	(3x) 2.0	(3x) 0.25	(6x) 50
NXF 0 403E-C S2TS- H4	4	4895	3983	4653	2064	2585	15.9	(4x) 3.73	(4x) 2.0	(4x) 0.25	(8x) 50
NXF 0 403E-C S2TT- H4	4	4706	3906	4653	2064	2585	15.9	(4x) 3.73	(4x) 2.0	(4x) 0.25	(8x) 50
NXF 0 403E-C S2TS- H5	5	6137	4974	5657	2064	2585	19.9	(5x) 3.73	(5x) 2.0	(5x) 0.25	(10x) 50
NXF 0 403E-C S2TT- H5	5	5889	4873	5657	2064	2585	19.9	(5x) 3.73	(5x) 2.0	(5x) 0.25	(10x) 50
NXF 0 403E-C S2TS- H6	6	7379	5966	6660	2064	2585	23.8	(6x) 3.73	(6x) 2.0	(6x) 0.25	(12x) 50
NXF 0 403E-C S2TT- H6	6	7072	5840	6660	2064	2585	23.8	(6x) 3.73	(6x) 2.0	(6x) 0.25	(12x) 50



# NXF 0603E-CS2Tx-xx

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf

## Engineering data

**Anmerkung:** Nicht zur Konstruktion verwenden. Halten Sie sich an die werkseitig zertifizierten Abmessungen und Gewichte. Diese Seite enthält die zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuellen Daten. Diese sollten beim Kauf eines Geräts überprüft und bestätigt werden. Im Interesse der Produktverbesserung behalten wir uns das Recht vor, technische Daten, Gewichte und Abmessungen ohne Vorankündigung zu ändern.

### Allgemeine Hinweise

1. Die aufgeführten Abmessungen sind Höchstwerte für die Standardanordnung und bei maximalem Fluss. Genaue Werte finden Sie auf dem zertifizierten Aufdruck.

**Last update:** 01/07/2024

**NXF 0603E-CS2Tx-xx**



1. Flüssigkeitseintritt; 2. Flüssigkeitsaustritt; 3. Frischwasser; 4. Überlauf; 5. Ablauf; 6. Steuerkonsole; 7. Hebeträger; 8. Leitfähigkeitssonde; 9. Behandeltes Wasser in; 10. Ablauf Wasserbehandlungsanlage.

Modell	Zahl der Modulen	Gewichte (kg)		Abmessungen (mm)			Luftmenge (m <sup>3</sup> /s)	Lüftermotor (kW)	Durchflussmenge (l/s)	Pumpenmotor (kW)	Volumen HX (L)
		Betriebsgewicht (kg)	Transportgewicht (kg)	L	W	H					
NXF 0 603E-C S2TS- J1	1	1736	1455	1643	2741	2585	6.1	(2x) 2.8	(1x) 3.2	(1x) 0.4	(2x) 74
NXF 0 603E-C S2TT- J1	1	1683	1423	1643	2741	2585	6.1	(2x) 2.8	(1x) 3.2	(1x) 0.4	(2x) 74
NXF 0 603E-C S2TS- J2	2	3455	2847	2647	2741	2585	12.2	(4x) 2.8	(2x) 3.2	(2x) 0.4	(4x) 74
NXF 0 603E-C S2TT- J2	2	3369	2812	2647	2741	2585	12.2	(4x) 2.8	(2x) 3.2	(2x) 0.4	(4x) 74
NXF 0 603E-C S2TS- J3	3	5151	4240	3650	2741	2585	18.2	(6x) 2.8	(3x) 3.2	(3x) 0.4	(6x) 74
NXF 0 603E-C S2TT- J3	3	5019	4184	3650	2741	2585	18.2	(6x) 2.8	(3x) 3.2	(3x) 0.4	(6x) 74
NXF 0 603E-C S2TS- J4	4	6915	5669	4653	2741	2585	24.3	(8x) 2.8	(4x) 3.2	(4x) 0.4	(8x) 74
NXF 0 603E-C S2TT- J4	4	6726	5592	4653	2741	2585	24.3	(8x) 2.8	(4x) 3.2	(4x) 0.4	(8x) 74
NXF 0 603E-C S2TS- J5	5	8662	7082	5657	2741	2585	30.4	(10x) 2.8	(5x) 3.2	(5x) 0.4	(10x) 74
NXF 0 603E-C S2TT- J5	5	8414	6981	5657	2741	2585	30.4	(10x) 2.8	(5x) 3.2	(5x) 0.4	(10x) 74
NXF 0 603E-C S2TS- J6	6	10404	8490	6660	2741	2585	36.5	(12x) 2.8	(6x) 3.2	(6x) 0.4	(12x) 74
NXF 0 603E-C S2TT- J6	6	10097	8364	6660	2741	2585	36.5	(12x) 2.8	(6x) 3.2	(6x) 0.4	(12x) 74