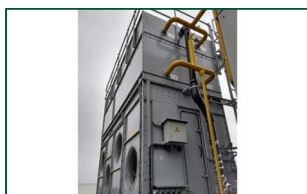


Polairis

Condenseurs réfrigérants



Avantages principaux

- Extrême fiabilité
- Rendement énergétique
- Maintenance minimale et inspection aisée

Caractéristiques Polairis

- Contre-courant, ventilateur radial, soufflage forcé
- Batterie conçue conformément à la DESP 2014/68/UE

Plage de capacités

50 - 1580 kW
(pour les modèles à une seule cellule, capacité nominale pour le R717)

Applications typiques

- Des applications de réfrigération industrielle axées sur la fiabilité, le rendement énergétique et une maintenance minimale.
- Enceintes étroites et installations critiques par rapport au bruit
- Fonctionnement à sec en hiver



Extrême fiabilité

- La conception du condenseur évaporatif Polairis™ intègre toute l'**expérience** de BAC acquise au cours des dernières décennies grâce à l'installation de milliers d'appareils VXC à travers le monde depuis 1978.
- Les systèmes d'entraînement des ventilateurs situés à l'intérieur de l'appareil, dans l'**air sec**, empêchent la condensation et éliminent les problèmes de corrosion ainsi que les défaillances prématurées.
- Les ventilateurs à entraînement direct **éliminent les problèmes mécaniques potentiels**.
- Plusieurs ventilateurs à entraînement individuel garantissant la **redondance**.
- **Revêtement hybride Baltibond** pour une durée de vie maximale de l'équipement, avec une résistance à la corrosion équivalente à la norme SST 304L.
- Possibilité de **fonctionnement à sec**.

Rendement énergétique

- Les condenseurs évaporatifs produisent les températures de condensation les plus basses et **minimisent ainsi la consommation d'énergie du système**.
- Les ventilateurs radiaux éconergétiques permettent d'économiser jusqu'à **50 % d'énergie** par rapport aux ventilateurs centrifuges standard.
- Les moteurs EC présentent un rendement élevé qui dépasse les exigences de la classe de rendement IE4. L'électronique intégrée des moteurs EC permet un **contrôle de vitesse variable** pour une efficacité maximale du système, et ce avec une **consommation d'énergie considérablement réduite** par rapport aux moteurs à courant alternatif avec variateur de fréquence.

Maintenance minimale et facilité d'inspection

- Les ventilateurs à entraînement direct ne nécessitent **aucun entretien** de quelque nature que ce soit.
- La conception **DiamondClear™ Design*** permet un fonctionnement autonettoyant continu. Le **besoin de maintenance est minimisé** grâce à des surfaces entièrement inclinées, un impact constant de l'eau de pulvérisation et des vitesses d'eau élevées.
- **Le bassin de réception** ne couvre qu'une fraction de l'encombrement de l'unité, ce qui le soumet à de fortes turbulences. Le volume d'eau nettement inférieur (diminution de 25 %) par rapport aux condenseurs évaporatifs conventionnels permet de **réduire l'utilisation de produits chimiques ainsi que le besoin de nettoyage**.
- La porte d'accès à dimension d'homme prévue au niveau du sol offre une **accessibilité inégalée** au bassin, aux entraînements et aux ventilateurs dans la section sèche.
- Le système de distribution d'eau est **facilement accessible** de l'extérieur.
- **Revêtement hybride Baltibond** pour une finition lisse de la surface qui **facilite le nettoyage interne**.

Hygiène exceptionnelle

- La conception **DiamondClear™ Design*** permet un **fonctionnement autonettoyant continu**. Lorsque le système est à l'arrêt, les surfaces inclinées permettent l'évacuation totale de l'eau, évitant ainsi la

présence d'eau stagnante et le risque de sédimentation d'impuretés.

- Le bassin de réception entièrement enchâssé empêche toute pénétration de la lumière naturelle et **prévient ainsi tout développement biologique.**
- [Revêtement hybride Baltibond](#) pour une finition lisse de la surface, **réduisant le développement d'un biofilm.**
- Sol incliné avec vidange (même dans la section sèche) pour **faciliter le nettoyage.**
- Les raccordements au système de traitement de l'eau sont fournis de série.
- Porte d'accès située dans la section sèche afin d'**éliminer tout risque de fuite.**

Appareil optimisé pour le transport et une installation aisée

- Les **coûts d'installation sont réduits**, car les appareils sont expédiés en deux sections construites en usine avec châssis rigide garantissant l'équerrage pour un assemblage aisé sur site.
- Appareils de 2,4 m de large afin de **minimiser les coûts de transport** en utilisant des camions standard.
- Les ventilateurs sont précâblés jusqu'à une armoire de connexion afin d'éviter le câblage chronophage sur site. L'électronique intégrée des moteurs EC élimine le besoin de disposer de variateurs de fréquence externes, de filtres électroniques et de câbles blindés.
- Entrée d'air d'un seul côté pour pouvoir **installer l'appareil dans des espaces confinés et près de murs pleins.**
- Capacité de pression des ventilateurs permettant l'installation en intérieur avec des gaines d'air.
- Les ventilateurs radiaux silencieux limitent le besoin d'installer un atténuateur acoustique.

Conception ultra silencieuse

- **Ventilateurs radiaux silencieux** de série.
- L'entrée d'air d'un seul côté permet d'orienter la face silencieuse de l'unité vers les **zones sensibles au bruit.**
- Un atténuateur acoustique est disponible pour répondre aux **exigences les plus strictes en la matière.**

* brevet en cours

Vous êtes intéressé par le condenseur Polairis pour votre application de réfrigération industrielle ?
Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

Téléchargements

- [Polairis - condenseurs évaporatifs](#)
- [Utilisation et Maintenance PLC2](#)
- [Manutention PLC2](#)
- [Pièces de rechange pour PLC2](#)



- [Opportunités d'Amélioration pour PLC2](#)
- [POLAIRIS PLC](#)

Principe de fonctionnement

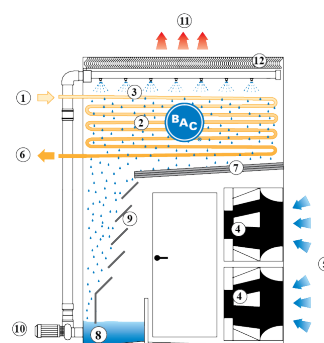
Condenseurs réfrigérants

Principe de fonctionnement

La **vapeur de réfrigérant (1)** circule dans une **batterie de condensation évaporative (2)**, laquelle est continuellement pulvérisée par le **système de pulvérisation (3)** installé au sommet du condenseur. En même temps, les **ventilateurs radiaux à entraînement direct (4)**, situés au bas de l'appareil, soufflent l'**air ambiant (5)** de bas en haut du condenseur.

Durant le fonctionnement, la chaleur est transférée du réfrigérant à l'eau, puis dans l'atmosphère, par évaporation d'une partie de l'eau. La vapeur condensée **sort ensuite de l'appareil (6)**. Le reste de l'eau pulvérisée tombant sur les **canaux inclinés (7)** se déverse continuellement dans le **bassin incliné (8)** où l'eau est recueillie. **Les déflecteurs d'accès (9)** empêchent les éclaboussures d'eau dans la section sèche.

La **pompe de pulvérisation (10)** fait recirculer l'eau vers le système de pulvérisation. L'**air chaud saturé (11)** sort du condenseur à travers les **éliminateurs de gouttelettes (12)** qui éliminent les gouttelettes d'eau de l'air.



Vous êtes intéressé par le condenseur Polairis ? Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

Détails de construction

Condenseurs réfrigérants

Détails de construction

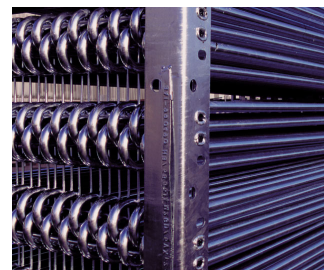
1. Matériaux en option

- [Revêtement hybride Baltibond](#) unique de série pour une durée de vie maximale de l'équipement. Ce revêtement polymère hybride est appliqué avant assemblage sur tous ses composants en acier galvanisé en plein bain.
- [Acier inoxydable](#) en option du type 304L ou 316L pour les panneaux et les éléments structurels des appareils utilisés pour des applications extrêmes.
- L'alternative économique : un **bassin d'eau froide en acier inoxydable**. Le bassin et ses principaux composants sont en acier inoxydable. Les autres composants sont protégés par le revêtement hybride Baltibond.



2. Média de transfert de chaleur

- Notre média de transfert de chaleur est une **batterie de condensation**. Sa performance thermique a fait ses preuves lors de tests complets en [laboratoire](#) et assure une efficacité inégalée du système.
- La batterie, humide à surface lisse, est constituée d'un serpentin en acier et galvanisée en plein bain après fabrication. Conçue pour une pression maximale de fonctionnement de 23 bars conformément à la DESP. Testées pneumatiquement à 34 bars.
- Toutes les batteries en acier galvanisé en plein bain et inoxydable sont fournies avec la **protection interne contre la corrosion BAC** pour garantir une qualité et une protection interne optimale contre la corrosion.



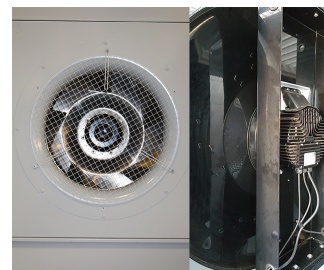
Testez nos batteries en option pour le Polairis.

- **Batteries à surface ailetée** avec rangées de tubes dotés de 3 à 5 ailettes par pouce, galvanisées en plein bain après fabrication, pour le fonctionnement à sec en hiver.
- **Batteries à circuits multiples (batteries divisées)** pour vos réfrigérants HFC, afin de continuer à utiliser des compresseurs individuels. Ou utilisez-les pour le refroidissement à l'eau ou au glycol de la chemise des compresseurs.
- **Batteries en acier inoxydable** du type 304L ou 316L.
- **Les batteries à haute pression** sont conçues pour une pression de fonctionnement de 28 bars et testées pneumatiquement pour 40 bars. Galvanisées en plein bain après fabrication.

Toutes les batteries sont conçues pour une faible perte de charge avec des tubes inclinés pour favoriser la vidange du fluide.

3. Système de ventilation

- Le système de ventilation consiste en **plusieurs ventilateurs radiaux à entraînement direct** fabriqués en aluminium, montés sur **moteurs EC avec électronique de commande intégrée**. Ceux-ci ne requièrent **aucune maintenance** assurent la **redondance**.
- Des canaux de guidage de l'air montés au-dessus des ventilateurs permettent une **distribution uniforme, directe et verticale de l'air** sur toute la surface de la batterie de refroidissement humide pour un **transfert thermique optimal**.
- Les moteurs EC assurent un rendement dépassant de loin les exigences **de la classe de rendement IE4** et permettent **de contrôler la vitesse sans variateur de fréquence supplémentaire** et sans câbles blindés.
- Les moteurs EC sont câblés jusqu'à l'armoire de connexion afin d'éviter le câblage chronophage sur site.
- Les **éliminateurs de gouttelettes** sont en plastique résistant aux UV, qui ne pourrira ni ne moisira ou se décomposera. De plus, leurs performances sont testées et **certifiées Eurovent**. Ils sont assemblés en **sections amovibles faciles à manier** pour faciliter l'inspection du système de distribution d'eau.
- Des éliminateurs de gouttelettes en acier, protégés par le [revêtement hybride Baltibond](#) unique pour une protection anticorrosion optimale, sont également disponibles pour des applications spécifiques.



4. Système de distribution d'eau

Il est constitué des éléments suivants :

- **Rampe de pulvérisation** dotée de **pulvérisateurs** à grand orifice non obturable en plastique montés dans des **bagues** en caoutchouc. Les buses de pulvérisation et la rampe de pulvérisation sont faciles à démonter de l'appareil, à nettoyer et à rincer.
- [Système de recueil d'eau](#) avec les caractéristiques suivantes :
 - Des canaux inclinés continuellement nettoyés grâce à l'impact direct de l'eau pulvérisée, ce qui minimise le besoin de maintenance.



- Un bassin d'eau froide incliné et facilitant la vidange, de surface et volume minimums, ce qui le soumet à de fortes turbulences pendant le fonctionnement. L'utilisation de produits chimiques et le besoin de nettoyage sont ainsi réduits.





Des besoins particuliers?

Condenseurs réfrigérants

Des besoins particuliers?

BAC investit continuellement dans le domaine [R&D](#) pour vous offrir un ensemble complet de solutions **et proposer des condenseurs évaporatifs Polairis répondant à vos besoins**. Qui plus est, nous répondons également à des exigences particulières, notamment les suivantes :

Système antipanache

Profitez de la solide expérience de BAC en matière de système antipanache. Pour la gamme Polairis, nous proposons des [désurchauffeurs](#) avec **réduction du panache et fonctionnement en mode sec étendu**.

Consultez notre [logiciel de visualisation de panache BAC](#) pour voir **le panache que va produire votre équipement de refroidissement** avant l'installation. Nous vous aiderons à choisir la solution de diminution du panache la meilleure et la plus efficace pour votre installation.

Économies d'eau

Le refroidissement évaporatif nécessite de l'eau. BAC propose ainsi des technologies d'économie d'eau reconnues et avancées, aux caractéristiques suivantes :

- [Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau](#)
- [Équipements de traitement de l'eau](#)
- [Désurchauffeur](#)

Amélioration de l'hygiène et du traitement de l'eau

L'eau circule dans les condenseurs évaporatifs. Il est important d'éviter l'accumulation de solides dissous. Les options suivantes permettent de maintenir la propreté du condenseur :

- [Connexion de bassin séparé](#)
- [Équipements de traitement de l'eau](#)
- [Trappe de nettoyage](#)
- [Filtres](#)

Pour prévenir le développement biologique et l'entartrage, la qualité de l'eau circulante doit être régulièrement vérifiée. Pour connaître les [paramètres de qualité de l'eau](#), consultez la [Base de connaissances](#) sur notre site Web.

Fonctionnement fiable toute l'année

Inspectez et entretenez votre condenseur et protégez-le des conditions météorologiques extrêmes pour assurer sa fiabilité tout au long de l'année. Les options ci-dessous permettent d'assurer le bon fonctionnement et la fiabilité du condenseur et d'en faciliter la maintenance.

- [Connexion de bassin séparé](#)
- [Équipements de traitement de l'eau](#)
- [Trappe de nettoyage](#)
- [Filtres](#)
- [Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau](#)
- [Désurchauffeur](#)

Souhaitez-vous, vous aussi, profiter des solutions ci-dessus ?

Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.



PLC2 XXX-0403E-H

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 24/11/2021

PLC2 XXX-0403E-H



1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. Trop-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Purge DN 25 ; 7. Entrée eau traitée DN 20 ; 8. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
PLC2 028-04 03E-H	1047	794	429	1099	1207	3070	5.0	(1x) 4.05	2.6	(1x) 0.37	11.0
PLC2 035-04 03E-H	1132	874	444	1099	1207	3305	4.7	(1x) 4.05	2.6	(1x) 0.37	16.0
PLC2 044-04 03E-H	1210	948	519	1099	1207	3540	4.5	(1x) 4.05	2.6	(1x) 0.37	20.0
PLC2 049-04 03E-H	1289	1022	593	1099	1207	3775	4.3	(1x) 4.05	2.6	(1x) 0.37	25.0
PLC2 051-04 03E-H	1339	1068	638	1099	1207	3790	4.2	(1x) 4.05	2.6	(1x) 0.37	29.0



PLC2 XXX-0406E-K

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 24/11/2021

PLC2 XXX-0406E-K



1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. Trop-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Purge DN 25 ; 7. Entrée eau traitée DN 20 ; 8. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
PLC2 065-04 06E-K	1816	1236	684	1950	1207	3070	9.8	(2x) 4.05	6.4	(1x) 0.75	20.0
PLC2 079-04 06E-K	1949	1361	684	1950	1207	3305	9.3	(2x) 4.05	6.4	(1x) 0.75	28.0
PLC2 092-04 06E-K	2077	1480	796	1950	1207	3540	8.9	(2x) 4.05	6.4	(1x) 0.75	37.0
PLC2 0102-0 406E-K	2205	1599	915	1950	1207	3775	8.6	(2x) 4.05	6.4	(1x) 0.75	46.0
PLC2 0107-0 406E-K	2300	1685	1001	1950	1207	3790	8.3	(2x) 4.05	6.4	(1x) 0.75	54.0



PLC2 XXX-0409E-L

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 24/11/2021

PLC2 XXX-0409E-L



1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. TROP-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Purge DN 25 ; 7. Entrée eau traitée DN 20 ; 8. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
PLC2 093-04 09E-L	2462	1617	898	2799	1207	3070	14.7	(3x) 4.05	8.9	(1x) 1.5	27.0
PLC2 0117-0 409E-L	2645	1787	898	2799	1207	3305	14.0	(3x) 4.05	8.9	(1x) 1.5	40.0
PLC2 0138-0 409E-L	2822	1952	1054	2799	1207	3540	13.4	(3x) 4.05	8.9	(1x) 1.5	52.0
PLC2 0158-0 409E-L	3003	2120	1222	2799	1207	3775	12.9	(3x) 4.05	8.9	(1x) 1.5	64.0
PLC2 0164-0 409E-L	3134	2239	1340	2799	1207	3790	12.5	(3x) 4.05	8.9	(1x) 1.5	77.0



PLC2 XXX-0512E-M

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 24/11/2021

PLC2 XXX-0512E-M



1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. Trop-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Purge DN 25 ; 7. Entrée eau traitée DN 20 ; 8. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
PLC2 0182-0 512E-M	3336	2173	1143	3651	1435	3070	21.6	(4x) 4.05	14.4	(1x) 2.2	43.0
PLC2 0200-0 512E-M	3607	2425	1282	3651	1435	3305	20.7	(4x) 4.05	14.4	(1x) 2.2	63.0
PLC2 0219-0 512E-M	3869	2667	1524	3651	1435	3540	20.0	(4x) 4.05	14.4	(1x) 2.2	83.0
PLC2 0231-0 512E-M	4133	2911	1768	3651	1435	3775	19.3	(4x) 4.05	14.4	(1x) 2.2	103.0
PLC2 0247-0 512E-M	4340	3098	1954	3651	1435	3790	18.8	(4x) 4.05	14.4	(1x) 2.2	123.0
PLC2 0255-0 512E-M	4592	3330	2187	3651	1435	3980	18.3	(4x) 4.05	14.4	(1x) 2.2	143.0



PLC2 xxx-0812E-K

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 01/07/2024

PLC2 xxx-0812E-K





1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. Trop-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Purge DN 25 ; 7. Entrée eau traitée DN 20 ; 8. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
PLC2 0248-0 812E-K	6141	4786	2550	3651	2469	4353	31.65	(3x) 7.0	21.6	(1x) 2.2	100.0
PLC2 0276-0 812E-K	6682	5296	3060	3651	2469	4353	30.23	(3x) 7.0	21.6	(1x) 2.2	132.0
PLC2 0305-0 812E-K	7350	5932	3696	3651	2469	4734	28.81	(3x) 7.0	21.6	(1x) 2.2	164.0
PLC2 0330-0 812E-K	7892	6442	4206	3651	2469	4734	27.4	(3x) 7.0	21.6	(1x) 2.2	196.0



PLC2 xxx-0818E-K

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 01/07/2024

PLC2 xxx-0818E-K





1. Entrée réfrigérant DN 100 ; 2. Sortie réfrigérant DN 100 ; 3. Appoint d'eau DN 40 ; 4. Trop-plein DN 80 ; 5. Vidange DN 50 ; 6. Purge DN 25 ; 7. Entrée eau traitée DN 20 ; 8. Porte d'accès.



Modèle	Poids (kg)			Dimensions (mm)			Débit d'air (m ³ /s)	Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'eau (l/s)	Moteur de pompe (kW)	R717 charge (kg)
	Poids en fonct. (kg)	Poids d'exp. (kg)	Section la plus lourde (kg)	L	W	H					
PLC2 0350-0 818E-K	8982	6930	3644	5480	2469	4353	44.92	(4x) 7.0	30.6	(1x) 4.0	150.0
PLC2 0392-0 818E-K	9797	7697	4411	5480	2469	4353	43.03	(4x) 7.0	30.6	(1x) 4.0	198.0
PLC2 0434-0 818E-K	10774	8626	5340	5480	2469	4734	41.14	(4x) 7.0	30.6	(1x) 4.0	246.0
PLC2 0458-0 818E-K	11588	9392	6106	5480	2469	4734	39.25	(4x) 7.0	30.6	(1x) 4.0	294.0



Atténuation acoustique

Condenseurs réfrigérants

Engineering data

REMARQUE: Ne pas utiliser pour la construction. Voir les dimensions et poids certifiés par l'usine. Les données figurant sur cette page sont celles connues lors de sa publication et devront être confirmées lors de l'achat du produit. Dans un souci d'amélioration du produit, les spécifications, poids et dimensions peuvent changer sans préavis.

Remarques générales

1. Les tailles standard pour les raccords d'entrée et de sortie de réfrigérant sont DN100. Consulter le représentant BAC local pour l'emplacement. Les raccords de réfrigérant sont fermés et les batteries remplies d'un gaz inerte.
2. La hauteur de l'appareil est indicative. Pour la cote précise, consulter le plan certifié.
3. Les poids d'expédition et en fonctionnement indiqués sont ceux des appareils sans accessoires tels que les atténuateurs acoustiques, les hottes de refoulement, etc. Consulter les documents certifiés par l'usine pour connaître le supplément de poids et la section la plus lourde à soulever. Le poids en fonctionnement qui figure dans les tableaux est basé sur le poids total de l'appareil, le poids relatif à la quantité de réfrigérant en fonctionnement et le bassin rempli jusqu'au niveau de trop-plein.
4. Les schémas illustrent l'exécution standard «main droite», (côté entrée d'air situé à droite vu du côté connexion). Des exécutions de type "main gauche" peuvent également être fournies sur commande spéciale.

Last update: 01/07/2024

Atténuation acoustique





1. Porte d'accès.



Modèle	Appareil + Att. N° de pièces expédiées	N° portes d'accès		Dimensions (mm)					Poids (kg)			
		Refolement	Aspiration	W2	H1	W1	L1	L2	Aspiration	Panneau de fond	Refolement	Total
PLC XXXX- 0812E- K	4	1	2	3639	2357	2394	3651	3651	537		670	1207
PLC XXXX- 0818E- K	4	1	2	3639	2357	2394	5480	5480	805		951	1756